

Machine T

Návod k použití HT140

Horká pinzeta



Děkujeme za zakoupení tohoto produktu! Před použitím si prosím pečlivě přečtěte návod k použití a striktně dodržujte uvedené pokyny k obsluze. Uživatelé musí mít určitý elektronický základ a dobré zručné dovednosti. Nesprávné použití může způsobit zranění osob a poškození zařízení. Nepřebíráme žádnou odpovědnost vyplývající z používání tohoto produktu nebo neoprávněných úprav produktu, včetně, ale nikoli výhradně, odpovědnosti za náhodné nebo nepřímé ztráty.



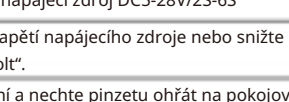
1. Popis produktu

- Provozní teplota: 50–500 °C/122–932 °F. Podpora více napájecích zdrojů: PD3.1/3.0/2.0, QC3.0/2.0, DC (5–28 V), LiPo baterie, napájecí adaptéry atd.
- HT140 je kombinací horké pinzety a páječky, kterou lze nezávisle ovládat pro jednostranný ohřev. Lze jej použít jako páječku při instalaci páječkového hrotu. Při nastavení na ohřev z obou stran se pinzeta zahřeje, což usnadňuje odpájení SMD součástek.
- Podpora nastavení pracovního napětí a ohřevu podle aktuální zástrčky, což umožňuje použití různých napájecích hlavic s různým výkonem. Maximální pracovní výkon je 140 W.
- Vestavěný duální systém pro regulaci teploty. Podporuje více funkcí, jako je přednastavená teplota, jedno tlačítko pro zvýšení teploty, jemné doladění atd.
- Podpora 128 × 32 OLED, jas obrazovky a směr zobrazení lze nastavit. Nabídka podporuje různých jazyků, jako je čínština, angličtina, ruština atd. Jednotku teploty lze přepínat mezi °C/°F.
- Podporuje aktualizaci firmwaru.
- HT140 je vybaven vysoce přesným topným tělesem, přesnou teplotou a inteligentním algoritmem pro regulaci teploty s maximální přesností ±1 %. Roztavení činu trvá jen 2 sekundy.
- Inteligentní funkce pohotovostního režimu, spánku a probuzení, prodlužující životnost odpájecích hrotů a zvyšující efektivitu práce.
- Podpora kalibrace a kompenzace teploty, splňující požadavky na odpájecí scénáře vyžadující vysokou přesnost teploty.
- Vybaven 1,5m dlouhým silikonovým vodičem PD 150W odolným vůči vysokým teplotám a celokovovou základnou HT stanice pro snadné použití a skladování.
- (10) HT140 umožňuje nahradit odpájecí hroty a volně nastavit pracovní úhly tak, aby vyhovovaly potřebám různých scénářů SMD svařování.

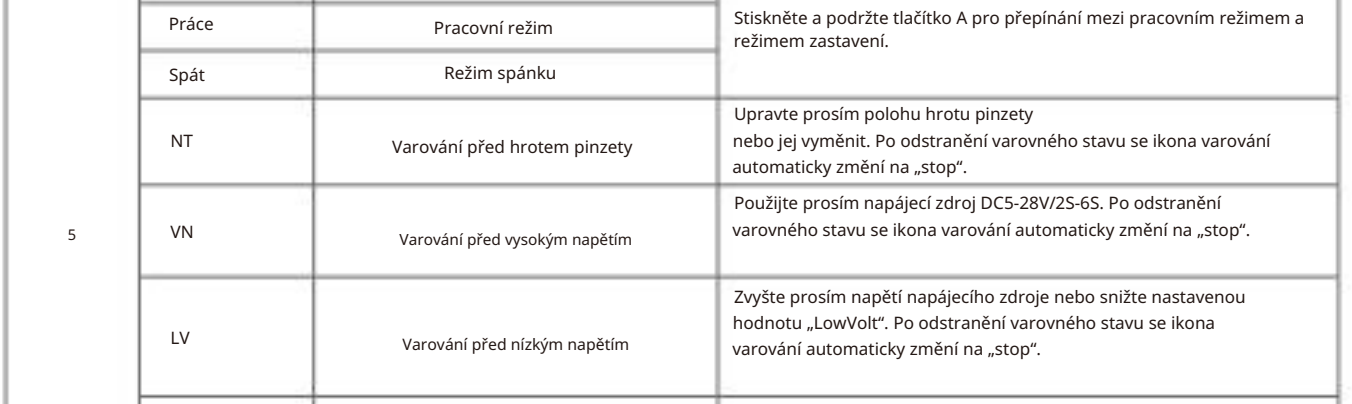
2. Parametry produktu

Model	HT140
Provozní napětí	DC 5–28 V
Maximální výkon	140 W
Provozní teplota	50–500 °C / 122–932 °F
Doba tavení činu	2 s
Typ rozhraní	Typ C, DC5525
Napájecí zdroje	PD3.1/3.0/2.0, QC3.0/2.0, DC (max. 28 V)
Specifikace obrazovky	128×32 OLED
Jazyk nabídky	Čínština, angličtina, ruština
Aktualizace firmwaru	Podpora
Velikost produktu	160 mm * 27 mm * 17,5 mm (D * Š * V)
Hmotnost produktu	50 g

Návod k použití horké pinzety HT140



3. Úvod do menu

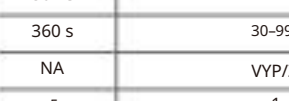


- Hlavní rozhraní
- Nabídka úrovně 1 a nabídka úrovně 2

Hlavní Rozhraní	Zobrazení ikon	Ikona Popis	Způsob provozu
1	300 °C	Teplota hrotu pinzety	/
	5.0 A	Maximální výstupní proud	/
	HT	Varování před hrotem pinzety	Upravte prosím polohu levého hrotu pinzety, nebo vyměňte levý hrot pinzety
	Nečinný	Varování před hrotem pinzety	Upravte prosím polohu pravého hrotu pinzety nebo vyměňte pravou pinzetu
	OLED	Varování před hrotem pinzety	Upravte prosím polohu levého a pravého hrotu pinzety nebo je vyměňte.
	1.PracovníTeplota	300°C	Zvyšte prosím napájecí zdroj DC5-28V/25-65
2	5.0 A	Maximální výstupní proud	/
	HT	Varování před vysokým napětím	Použijte prosím napájecí zdroj DC5-28V/25-65
	Nečinný	Varování před nízkým napětím	Zvyšte prosím napájecí zdroj nebo snižte nastavenou hodnotu „LowVolt“.
	OLED	Varování před vysokou teplotou desky plošných spojů	Odpojte napájení a nechte pinzetu ohřát na pokojovou teplotu. Poté znovu zapněte napájení pro provoz
	1.PracovníTeplota	300°C	Krátkým stisknutím tlačítka A nebo B nastavte provozní teplotu
	2.KrokTeploty	50	/

Úroveň 1 Menu	Úroveň 2 Menu	Popis	Výchozí hodnota	Nastavit rozsah
HT	1.PracovníTeplota	Provozní teplota zobrazená na hlavním rozhraní	300 °C	50°C-500°C
	2.Dočasný krok	Nastavte krokovou hodnotu pro pracovní teplotu zobrazenou na hlavním rozhraní	50	1-100
	3.Dočasná kompenzace	Teplotní kompenzace levého (L) hrotu pinzety	0°C	-20°C-20°C
	4.DočasnáCom_R	Teplotní kompenzace pravého (R) hrotu pinzety	0°C	-20°C-20°C

Návod k použití horké pinzety HT140



HT	5.Dočasnájednotka	Jednotka teploty	°C	°C/°F
	6.Dočasný štít	Stabilní zobrazení teploty <td>NA</td> <td>VYP/ZAP</td>	NA	VYP/ZAP
	7.Bzučák	Bzučák	NA	VYP/ZAP
	8.StartHeat	Automatické zahřívání při spuštění	ON/OFF	VYP/ZAP
	9.TurboSelect	Přednastavená konfigurace pro režim Turbo	/	/
	10.LRSelct	Zvýšte použitý levého nebo pravého hrotu pinzety	LR	L / P / L
	11.Obnovení	Obnovení parametrických nastavení na tovární nastavení	ON/OFF	VYP/ZAP
Líný	1. Čas spánku	Doba spánku	30 s	5-300 s
	2. Teplota spánku	Teplota spánku	50 °C	50°C-500°C
	3.Doba měřičnosti	Pohotovostní doba	300 s	30-990. Min
	4.Otevření obrazovky	Zobrazení pohotovostního režimu	NA	VYP/ZAP
OLED	1. Jas	Jas displeje	5	1-10
	2. Směr	Směr zobrazení	0°	0°/180°
	3.KlíčováAkce	Směr tlačítka	A+B+	A-B/A+B
	4.Jazyk	Jazyk zobrazení	EN	EN / Pyc. /
Volt	1. MaxVolt	Maximální výstupní napětí PD/QC	20V	5V/9V/12V/15V/20V/28V DC
	2. Maximální proud	Maximální výstupní proud	3,0 A	1.5 A/2.0 A/2.5 A/3.0 A/5.0 A/Max.
	3. Nízké napětí	Ochrana proti nízkému napětí	ON/OFF	YYP/5.0-26.0 V
	4. Kompenzace napětí	Kompenzace napájecího napětí	0,00 V	-5.00 V-5.00 V
Kalib	Prosim kalibrujte L	Kalibrace teploty hrotu pinzety	/	T1-T4
O	/	Informace o pinzetách	/	/

Úroveň 2 Menu	Úroveň 3 Menu	Popis	Výchozí hodnota	Nastavit rozsah
9.Turbošety	1.NastavieTemp1	Přednastavená teplota 1 v režimu Turbo	280 °C	50°C-500°C
	2.NastavieTemp2	Přednastavená teplota 2 v režimu Turbo	320 °C	50°C-500°C
	3.NastavieTemp3	Přednastavená teplota 3 v režimu Turbo	380 °C	VYP/50°C-500°C
	4.TurboTeplota	Zvýšená teplota v režimu Turbo	410 °C	50°C-500°C
	5.Turbočas	Doba trvání zvýšení teploty v režimu Turbo	03. Max	0-360 s/ZAP
	6.Turbokey	Tlačítka pro zvýšení teploty v režimu Turbo	B	A / B
	7. Předvolby	Zda se má při spuštění zapnout Turbo režim, či nikoli	ON/OFF	VYP/ZAP

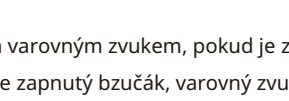
- Průvodce ovládáním menu

Hlavní rozhraní:
Stiskněte a podržte tlačítka A pro přepínání mezi režimem „stop“ a režimem „work“.
Dlouhým stisknutím tlačítka B vstoupíte do nabídky první úrovně.
Současným stisknutím tlačítka AB přepínáte mezi normálním režimem a režimem Turbo a ohřev se po přepnutí automaticky zastaví.

V normálním režimu pokud je stisknuto tlačítko A nebo B pro nastavení pracovní teploty.
V režimu Turbo, pokud je stisknuto tlačítko A nebo B, můžete krátkým stisknutím tlačítka A rychle přepnout přednastavenou teplotu. Pokud je tlačítko „TurboKey“ nastaveno na A, krátkým stisknutím tlačítka B rychle přepnete přednastavenou teplotu.
V režimu Turbo, pokud je tlačítko „TurboKey“ nastaveno na B, během vytápění krátkým stisknutím tlačítka B nastavíte pracovní teplotu na „TurboTemp“; Po dosažení „TurboTime“ se provozní teplota vrátí na původní přednastavenou teplotu. Pokud je „bzučák“ zapnutý, bzučák na okamžik zazní třikrát. Krátké stisknutí tlačítka B je bez zahřívání neúčinné. Pokud je tlačítko „TurboKey“ nastaveno na A, pak během vytápění krátkým stisknutím tlačítka A nastavíte pracovní teplotu na „TurboTemp“. Po dosažení „TurboTime“ se provozní teplota vrátí na původní přednastavenou teplotu. Pokud je „bzučák“ zapnutý, bzučák zazní 3krát. Krátké stisknutí klávesy A je bez zahřívání neúčinné.

Pokud se zobrazí ikona varování, odstraňte prosím varovný stav. Pak se automaticky změní na „Stop“.

Návod k použití horké pinzety HT140



Nabídka úrovně 1:
Krátke stisknutí klávesy A nebo B a opakujte pro výběr funkčního pole nabídky úrovně 1.
Dlouhým stisknutím klávesy A nebo B vstoupíte do menu úrovně 2.
Současným dlouhým stisknutím tlačítka A nebo B stisknutí tlačítka po dobu 5 sekund se vrátíte do hlavního rozhraní.

Menu úrovně 2, menu úrovně 3
Krátke stisknutí klávesy A nebo B a opakujte pro výběr funkčního pole nabídky úrovně 2.
Dlouhým stisknutím tlačítka A nebo B vstoupíte do rozhraní nastavení sekundární nabídky a zobrazí se pole pro nastavení parametru.
Krátkým stisknutím tlačítka A/B nastavíte parametry. Po automaticky opusťte stisknutí tlačítka AB pro opuštění okna nastavení parametru a návrat do nabídky úrovně 2. Nebo se automaticky opusťte stisknutím tlačítka A/B pro opuštění okna nastavení parametru a návrat do nabídky úrovně 2. Nebo se automaticky opusťte stisknutím tlačítka A/B po dobu 5 sekund nestisknete žádné tlačítko.
Dlouhým stisknutím tlačítka AB nebo stisknutím tlačítka po dobu 5 sekund se vrátíte do menu úrovně 1.

(5) Kalibrace teploty

Kalibrace	ADC1	Referenční hodnota
	1	Skutečná hodnota
	T1	Teplota teploměru
	Další	Další krok
	Uložit	Uložit

Během kalibrace teploty nejlépe očistěte hrot pinzety cinem a poté změňte teplotu teploměrem. Během kalibrace je hrot pinzety zahřátý na vysokou teplotu, proto buďte opatrní, abyste se neopáčili.

Kalibrace teploty je rozdělena do čtyř parametrů: T1, T2, T3, T4. Po vstupu do kalibračního rozhraní se parametr T1 standardně nastaví na hodnotu „ADC“ bude stabilně kolísat v rozsahu 1000-1200 ADC1“. Poté, co teploměr změří skutečnou teplotu hrotu pinzety, krátce stiskněte tlačítko A nebo B pro zapsání dat teploměru do T1. Po nastavení kalibrační teploty T1 dlouze stiskněte tlačítko AB a zároveň opusťte nastavovací pole. Poté krátce stiskněte tlačítko B pro vstup do režimu „Další“ a postupně T2, čímž dokončíte kalibraci teplot T2, T3 a T4. Nakonec stiskněte tlačítko „Uložit“, dlouze stiskněte tlačítko A nebo B, dokud se nezobrazí „Uložit úspěšně“, kalibrace je dokončena.

Během kalibrace dlouze stiskněte klávesu AB a zároveň ukončíte kalibrační rozhraní.
parametry se neukládají.

4. Odstraňte varování

Když se na pinzetě zobrazí varování, na obrazovce se zobrazí ikona varování (doprovázená varovným zvukem, pokud je zapnutý bzučák). Podle ikony varování postupně zkontrolujte a odstraňte příčinu varování (pokud je zapnutý bzučák, varovný zvuk okamžitě přestane) a ikona varování (hlavní rozhraní) se automaticky změní na „stop“.

5. Spánek a probuzení

- Pracovní režim: Pinzeta je ve statickém stavu bez jakékoli operace po dobu „Času spánku“, automaticky se přepne do režimu „Spánek“. Teplota se automaticky nastaví na „SleepTemp“ (teplota spánku).
- Režim „spánku“: Po stisknutí tlačítka B (nebo tlačítka pinzety se probudí a automaticky obnoví původní teplotu. Pokud se pinzeta neprobudí a dosáhne doby nečinnosti („IdleTime“), přepne se do režimu „Stop“ a přestane fungovat.
- Režim „Stop“: Pinzeta je ve statickém stavu bez jakékoli operace po dobu 180 sekund, poté přejde do režimu „ScreenOpen“. Ukončete režim „Otevření obrazovky“ stisknutím tlačítka nebo pohybem pinzety.

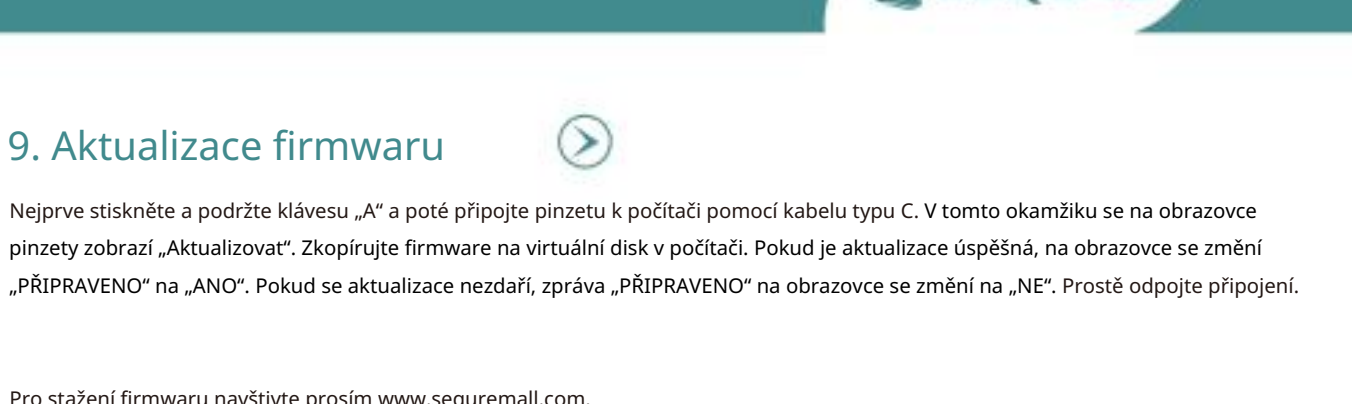
Návod k použití horké pinzety HT140



6. Struktura komponent



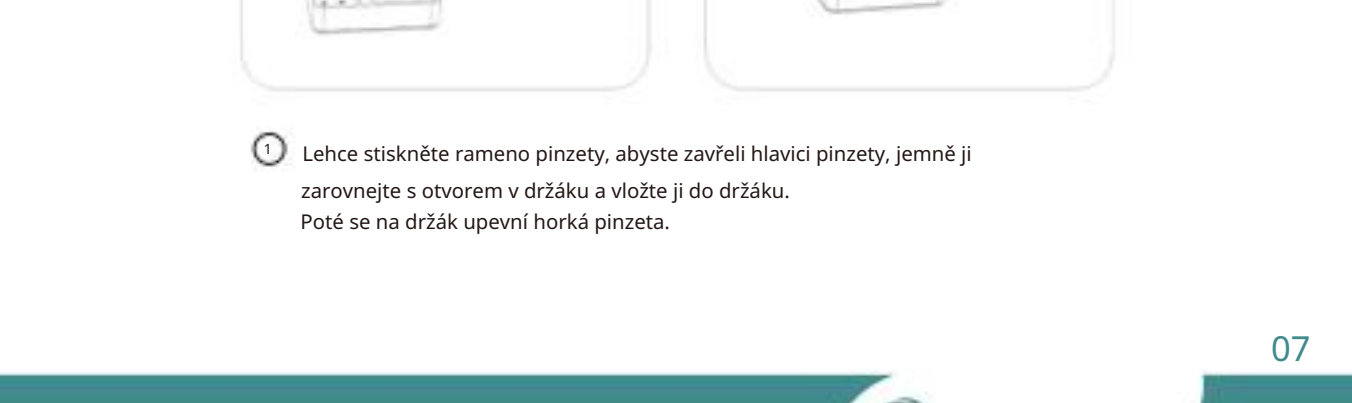
(1) Sestavení hlavice pinzety



(2) Demontáž pinzetové hlavy



2. Nastavení úhlu pinzetové hlavy



8. Technická reference

Zkušební data HT140 pro vytápění				
Napětí Proud	Topný výkon	Nejrychlejší čas z 30 °C na 300 °C	Nejrychlejší čas z 30 °C na 500 °C	
5V 3A	15 W	12 s	56.00 s	
9V 2A	18W	8 s	19 let	
9V 3A	27W	6 s	11 s	
12V 3A	36W	5 s	8 s	
15V 3A	45 W	4.5 s	6 s	
20V 3A	60 W	3.5 s	5 s	
20V 5A	100 W	2.5 s	4 s	
28V 5A	140 W	2 s	3 s	

Návod k použití horké pinzety HT140



9. Aktualizace firmwaru

Nejlépe stiskněte a podržte klávesu „A“ a poté připojte pinzetu k počítači pomocí kabelu typu C. V tomto okamžiku se na obrazovce pinzety zobrazí „Aktualizovat“. Zkopírujte firmwaru na virtuální disk v počítači. Pokud je aktualizace úspěšná, na obrazovce se změní „PŘIPRAVENO“ na „ANO“. Pokud se aktualizace nezdaří, zpráva „PŘIPRAVENO“ na obrazovce se změní na „NE“. Prostě odpojte připojení.

Stáhněte si prosím verzi firmwaru, která odpovídá názvu produktu. Nesprávné upgrady mohou vést k nepoužitelnosti nebo poškození produktu.

10. Dovednosti montáže a používání HT stanice

- Montáž HT stanice



- Použití HT stanice

Lehce stiskněte rameno pinzety, abyste zavřeli hlavici pinzety, jemně ji zarovnejte s otvorem v držáku a vložte ji do držáku. Poté se na držák upevní horká pinzeta.

Lehce stiskněte rameno pinzety, abyste zavřeli hlavici pinzety, a jemně ji vytáhnete směrem nahoru.

Návod k použití horké pinzety HT140

11. Záruční podmínky

1. U poruch výkonu způsobených neidními faktorem do 3 měsíců od data nákupu poskytneme bezplatnou opravu a údržbu. Po 3 měsících se za opravu neúčtuje žádný poplatek za práci. Pokud chcete vyměnit díly, musíte zaplatit náklady.

2. Veškeré poškození způsobené člověkem, závadu způsobené svěpomoci a nesprávným použitím a veškerý spotřební materiál, jako jsou hroty pinzety, nejsou kryty zárukou.

12. Bezpečnostní opatření

Používejte napájecí zdroje a příslušenství, které splňují bezpečnostní normy. Doporučuje se příslušenství SEQUIRE. • Před výměnou hrotu pinzety je nutné se ujistit, že je napájení vypnuto a že hrot pinzety má normální teplotu, aby nedošlo k opaření uživatele nebo poškození produktu. • Špička pinzety se snadno spálí. Po odpojení nebo dokončení přístroje vypněte a uložte jej na místo, které není pro děti snadno dostupné.

www.sequiremall.com
info@sequiremall.com

Návod k použití horké pinzety HT140

Vzít ven

Lehce stiskněte rameno pinzety, abyste zavřeli hlavici pinzety, a jemně ji vytáhnete směrem nahoru.