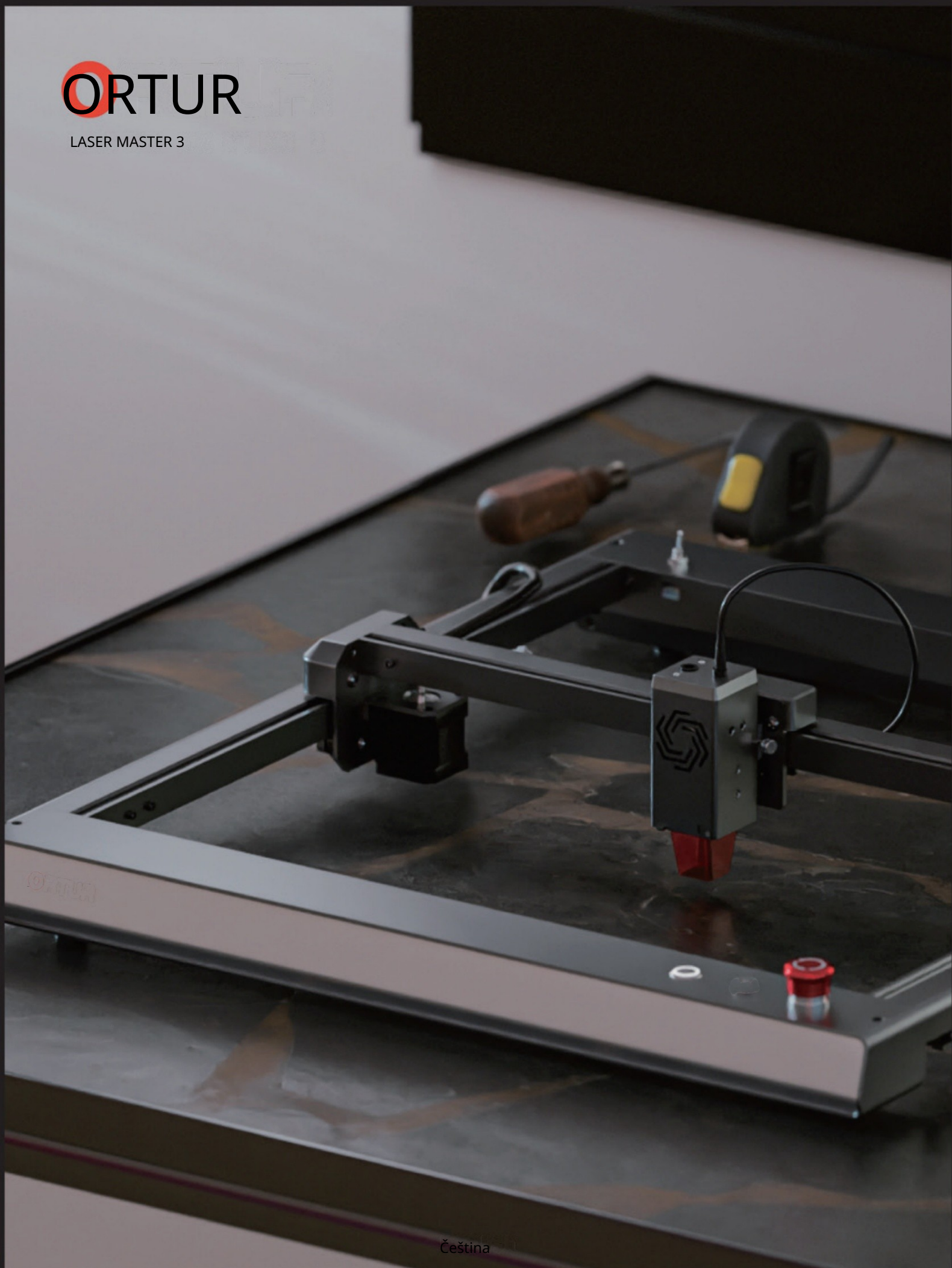


ORTUR

LASER MASTER 3



THANK YOU!

Dear friends,

Thanks for purchasing the Ortur Laser Master 3 laser engraver. We really appreciate your recognition and hope you like it.

ORTUR is a company specialized in manufacturing and researching laser engraving machines since 2018. ORTUR is sold all over the world, occupying a leading position in the industry.

Ortur is trying to satisfy people's needs for creation. Ortur commits ourselves to making creation easier for every individual. Creativity is what distinguishes human beings from other creatures. We believe every individual has the intention to create. That's why there are so many powerful and handy tools with easy access and systematic tutorials.

But the fact is, the tools for creation have not evolved ever since people began to use knives and scissors hundreds of years ago. So Ortur is trying to create engraving and cutting tools to replace the much less powerful knives and scissors, by making the most of laser and software technology. These Laser engravers totally facilitate the creation and make it more enjoyable than ever.

ORTUR's mission is to make laser engraving machines safer, and faster and make creation easier. Help you to grow your businesses.

If you have any questions, please feel free to contact us immediately.

You can join our Facebook group, which brings innovators like you together to share your ideas and get inspired by others.

Thank you again for your support.



Obsah

obsah balení	1
Zřeknutí se odpovědnosti a bezpečnostní pokyny	2
C Nainstalujte stroj	3
Porty a tlačítka	16
Jak používat tlačítka	17
F Pokyny pro indikátor hlavního vypínače	17
Zkontrolujte stroj	18
H Rychlý start	19
Seřídte kola a rozvodový řemen	20
J Otázky a odpovědi	23

obsah balení



Přední integrovaný díl



Zadní integrovaný díl



Integrovaný díl osy X



Šroub M3*6mm



WIFI anténa



Laserový drát



Klíč



Testování dřeva



Laserové brýle



Napájecí adaptér



Kabelová svorka



Osa Y Levá část



Pravá část osy Y



Hlavní drát



Stavěcí šroub M4



Rozvodový řemen



Adaptérový drát YRR



& 2,5 a 3mm imbusový klíč



Testování akrylu



USB kabel



Napájecí kabel



Štětec



Šroub M4*8mm



Část ozubeného kola volnoběžky



Testování hliníkových vložek



Klíč stroje




Čtečka karet + TF karta

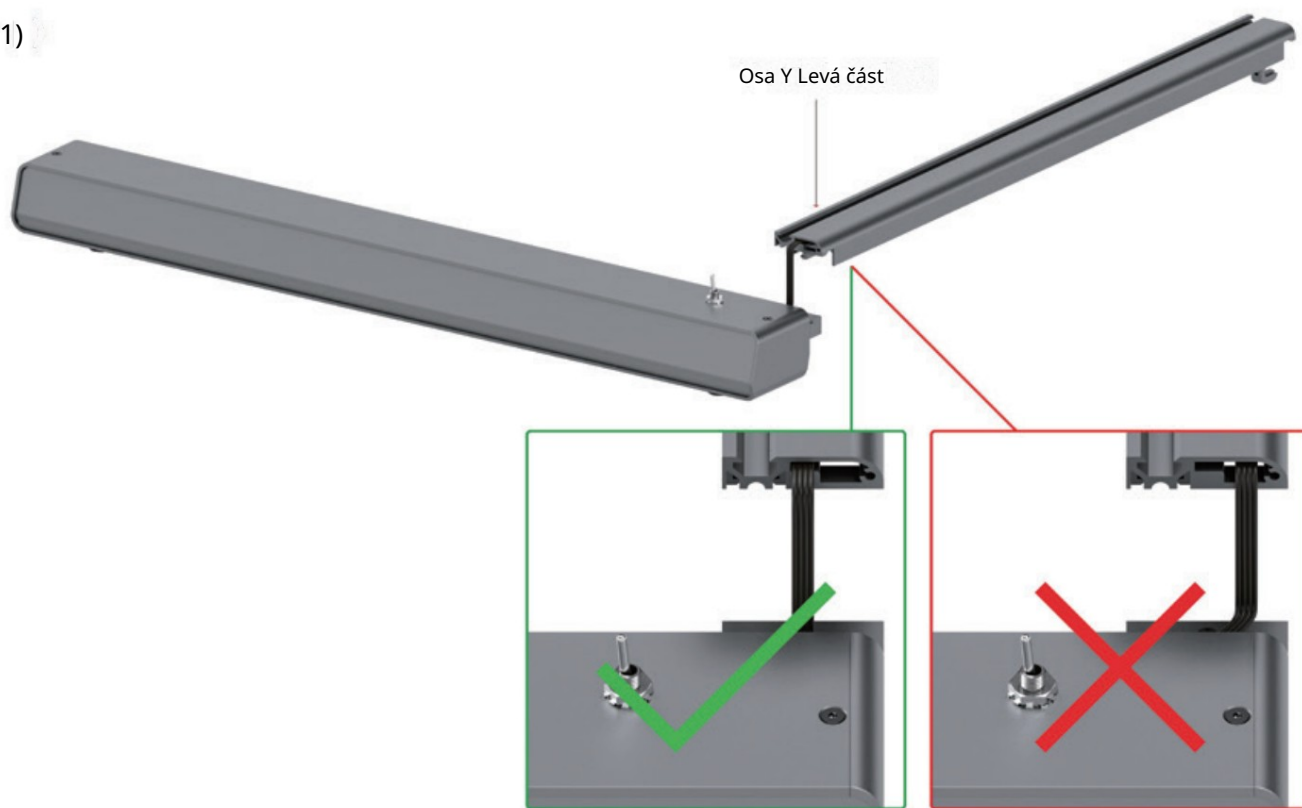
Obrázek je pouze orientační, podívejte se prosím na skutečnou věc!

® Vyloučení odpovědnosti a bezpečnostní pokyny

01. Laserový rytec může generovat laserové světlo. Je přísně zakázáno umísťovat jakékoli živé tělo pod port laserové emise (tento port je označen žlutou výstražnou značkou).
02. Pacienti s fotosenzitivní epilepsií mají zakázáno laserový přístroj používat nebo se k němu přibližovat.
03. Při používání laserového gravírovacího stroje musí obsluha a kdokoli v blízkosti stroje nosit laserové ochranné brýle.
Neprovozujte laser bez ochranných brýlí (laserové brýle).
Naše stroje se dodávají s párem bezpečnostních brýlí, ale další laserové ochranné brýle lze zakoupit komerčně.
Požadavky na brýle: ochrana vlnové délky 400-445nm (+5nm), vnější průměr +5, minimální úroveň L5.
04. Když laserový rytec pracuje, musí obsluha věnovat zvýšenou pozornost a nesmí jej umístit sám, aby se zabránilo vznícení gravírovaného materiálu.
Umístěte laserový rytec do ohnivzdorného prostoru a zajistěte dobré větrání.
Pokud je to možné, doporučujeme zakoupit hasicí přístroj a mít jej v blízkosti stroje.
05. Použití laserového rytce v místnosti, kterou lze zavřít dveřmi, zajistěte, aby laserový paprsek ani rozptýlené světlo nepronikly oknem.
06. Při použití laserové rytiny umístěte na dvířka štítek dveří nebo výstražné světlo, abyste viděli, že laserová rytina běží.
07. Ujistěte se, že v blízkosti laserového gravírovače není žádný hořlavý materiál, doporučujeme pod stroj umístit ohnivzdornou podložku.
08. Při práci s laserovým gravírováním zajistěte odpovídající prostředí. Gravírování určitých materiálů může vytvářet výpary, které by měly být odváděny speciálním filtrovaným výfukem.
09. Když je stroj v chodu, nedotýkejte se laserového paprsku ani se ho nedotýkejte jinými předměty, což může způsobit vážné zranění nebo odraz paprsku.
Nedotýkejte se radiátoru, můžete si popálit tělo a ruce, když laserový rytec právě přestane fungovat.
10. Nedovolte dětem nebo mladistvým používat laserový rytec sám (zejména děti do 14 let), vždy je nutný dohled dospělé osoby.
11. Pro komerční použití je používání a registrace u regulačních úřadů a profesních sdružení povinné.
12. Rozsah provozních teplot stroje je -15°C ~ 30°C.
13. Hrozilo by vysoké riziko požáru, kdy laser ozařuje rytý předmět. Pokud laserový rytec funguje, musí se o něj po celou dobu starat zručná obsluha, která umí používat hasicí přístroj, aby se případné neočekávané situace mohly včas řešit.

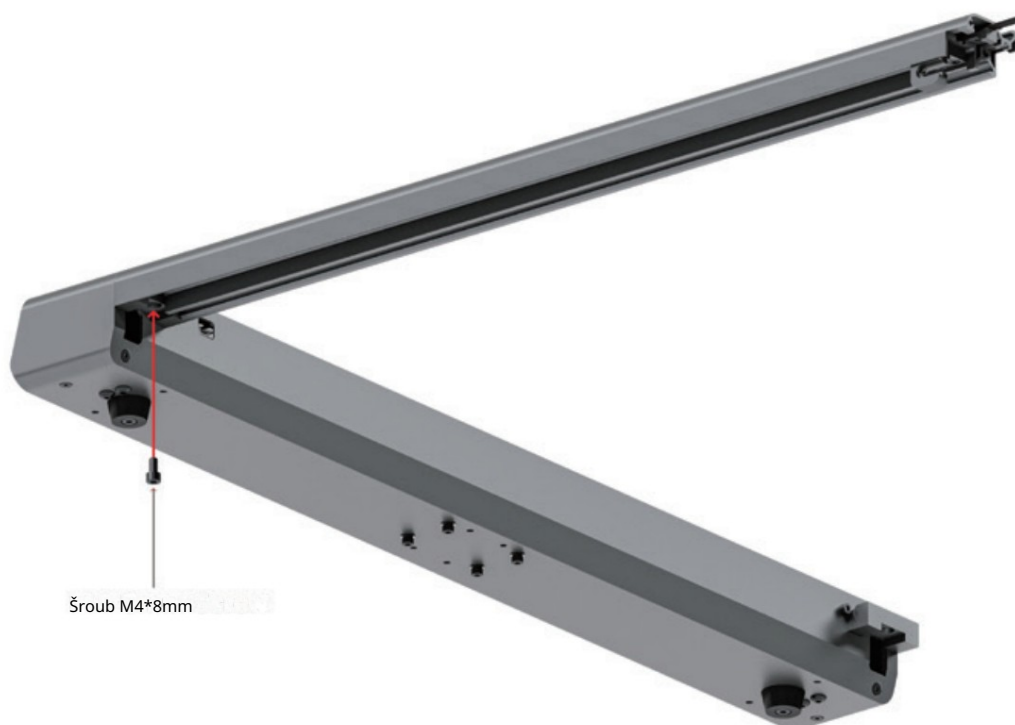
 Nainstalujte stroj

1)



Umístěte drát správně, jinak dojde k jeho poškození!

2)



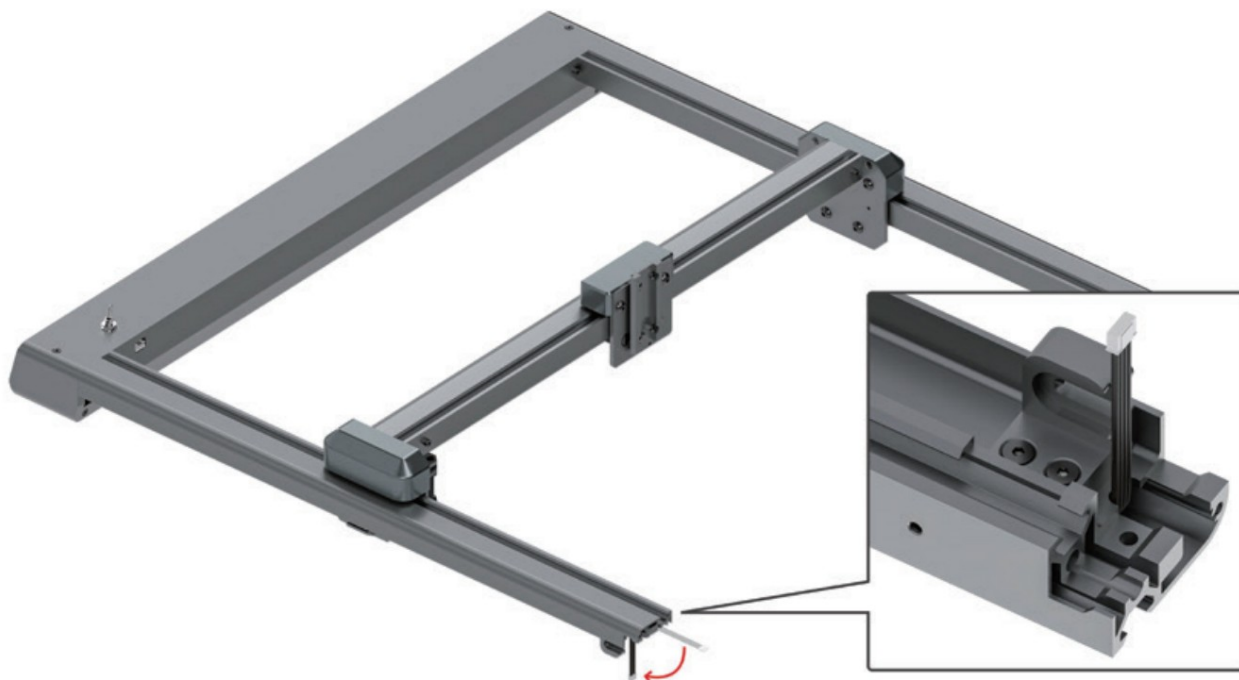
3)



4)

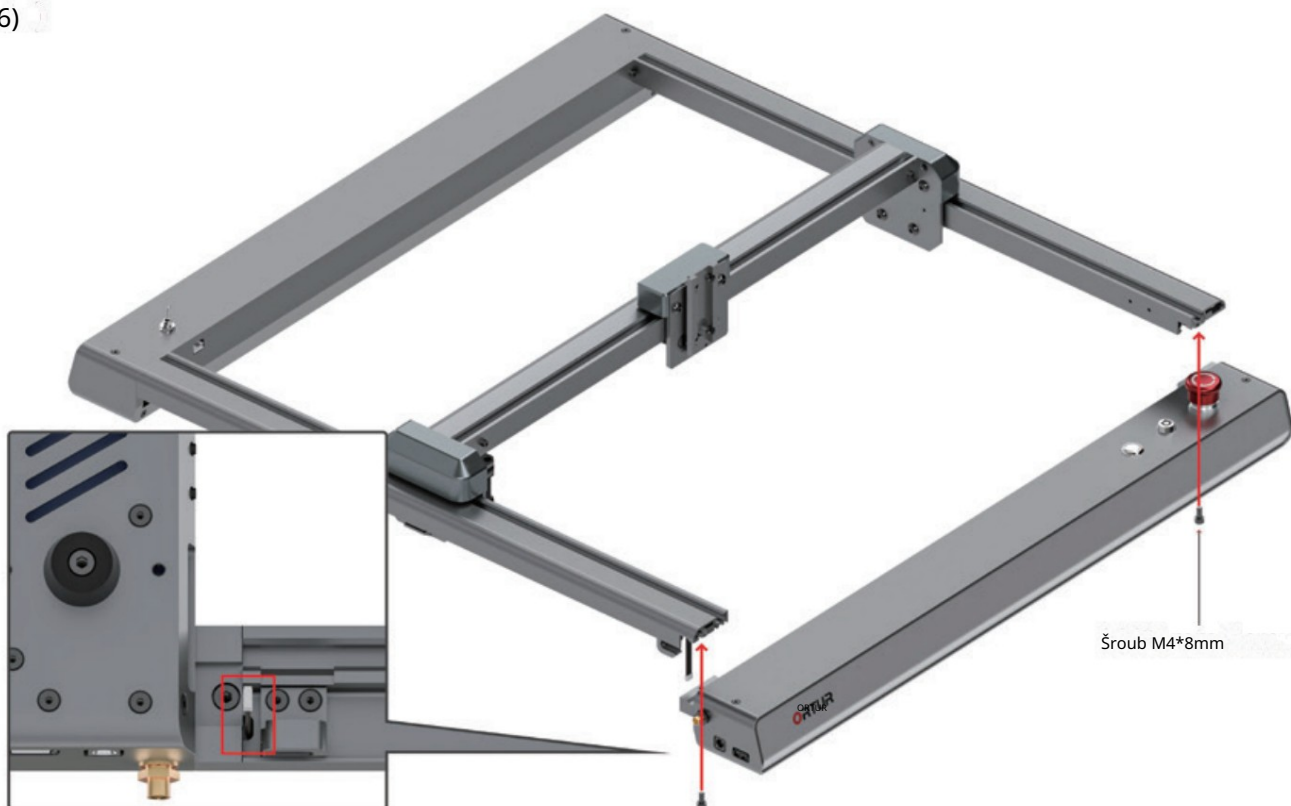


5)



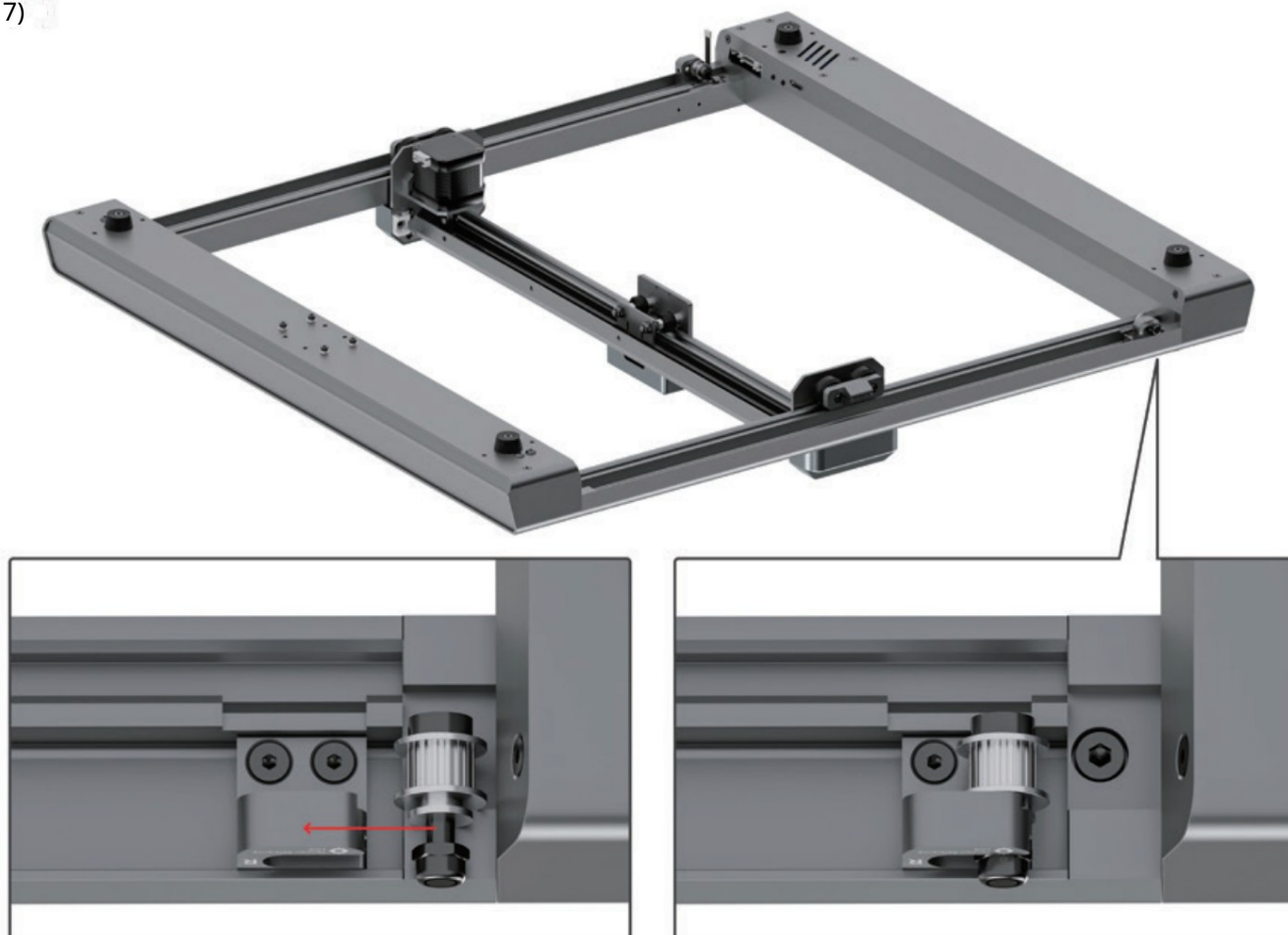
Ohněte prosím drát jako na obrázku.

6)



Dbejte prosím na to, aby drát zůstal v mezeře, vždy věnujte pozornost jeho umístění!

7)

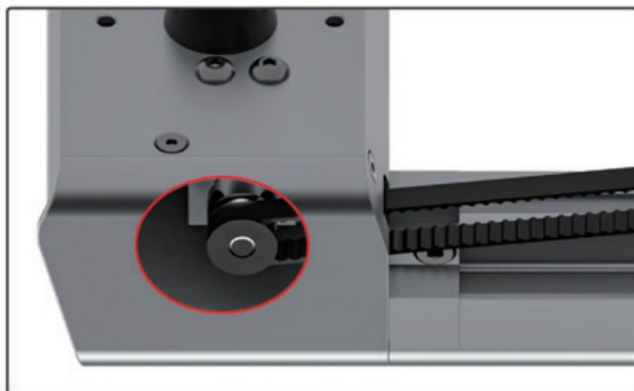
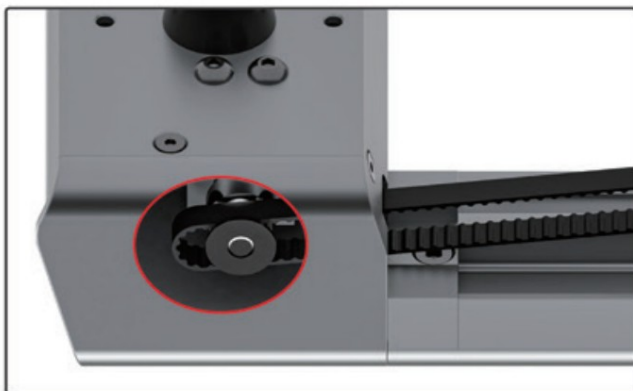


Pomocí imbusového klíče opravte tuto část, ale neutahujte ji! Poté potřebuje, aby se pohyboval doleva a doprava.

8)

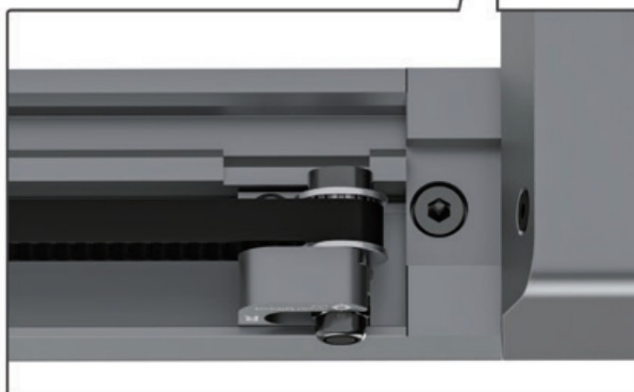
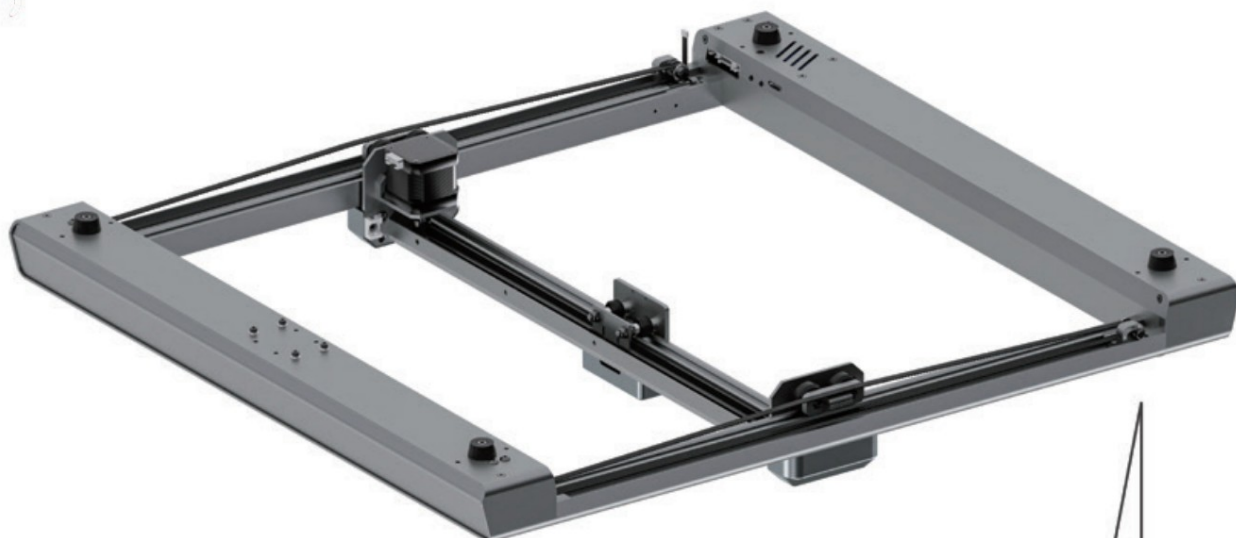


Rozvodový řemen



Nasadte kladný rozvodový řemen na černé části. Udělejte totéž na druhé straně.

9)

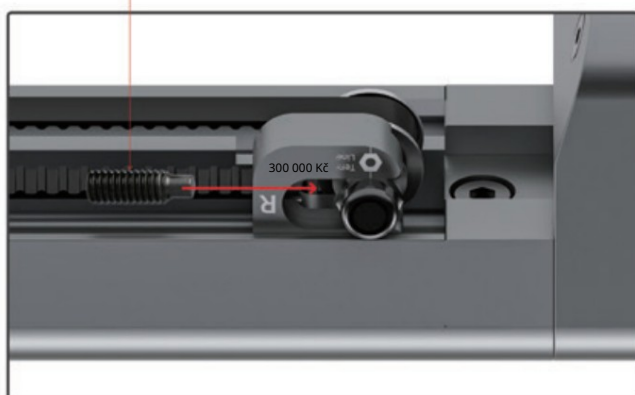


Nasadte druhou stranu rozvodového řemeně a nasadte jej na díly nainstalované v kroku 7. Vezměte prosím na vědomí, že rozvodový řemen by se neměl dostat do klipu, podívejte se na obrázek vlevo!

10)

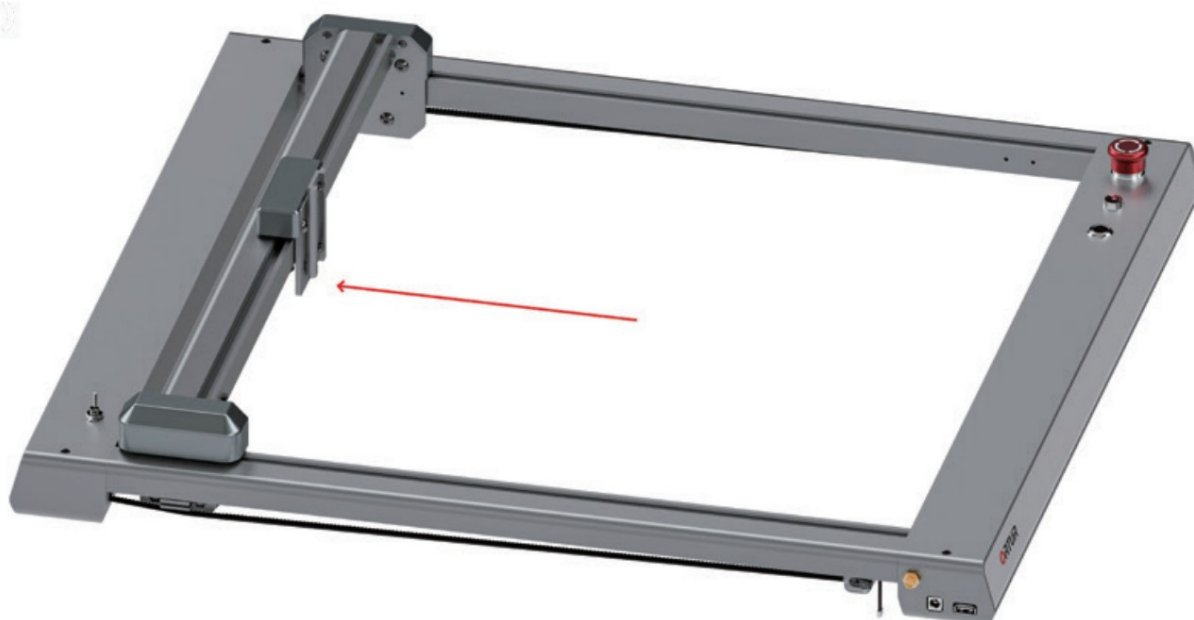


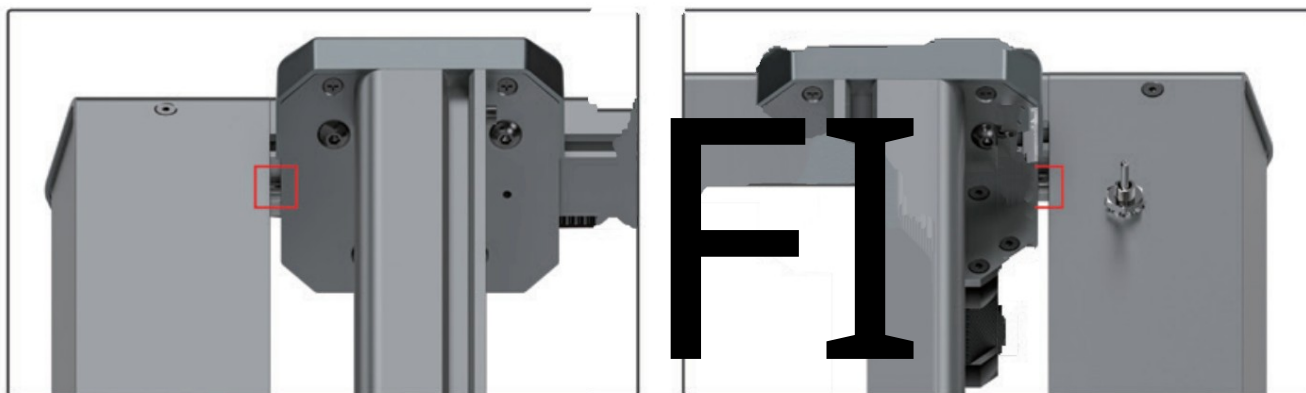
Stavěcí šroub M4



Nainstalujte stavěcí šrouby, není třeba je nyní utahovat!

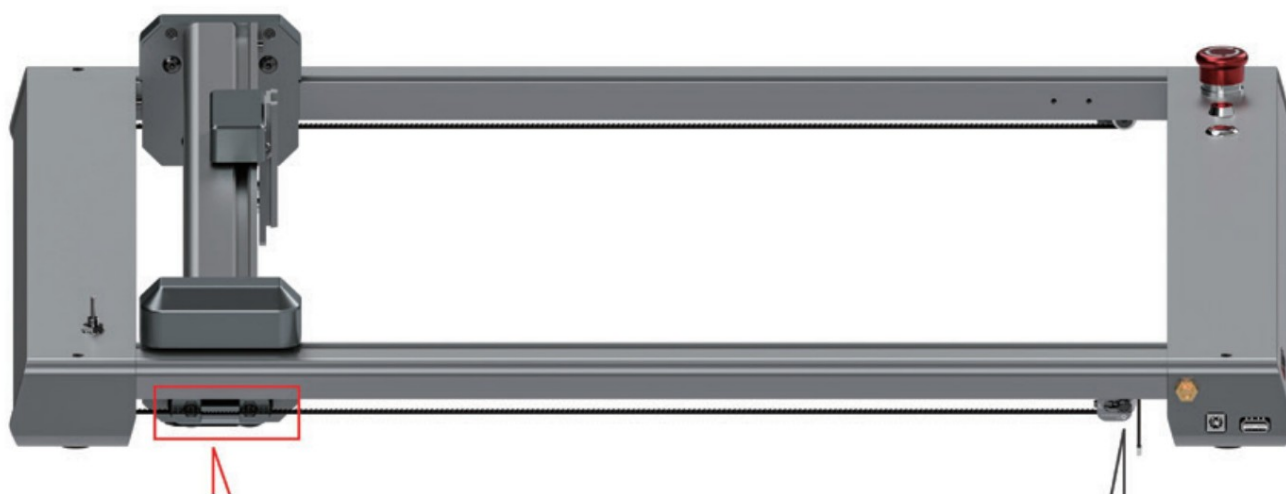
11)





Zatlačte osu X zpět a ujistěte se, že obě strany narazí na koncové šrouby a že mezi nimi není žádná mezera.

12)



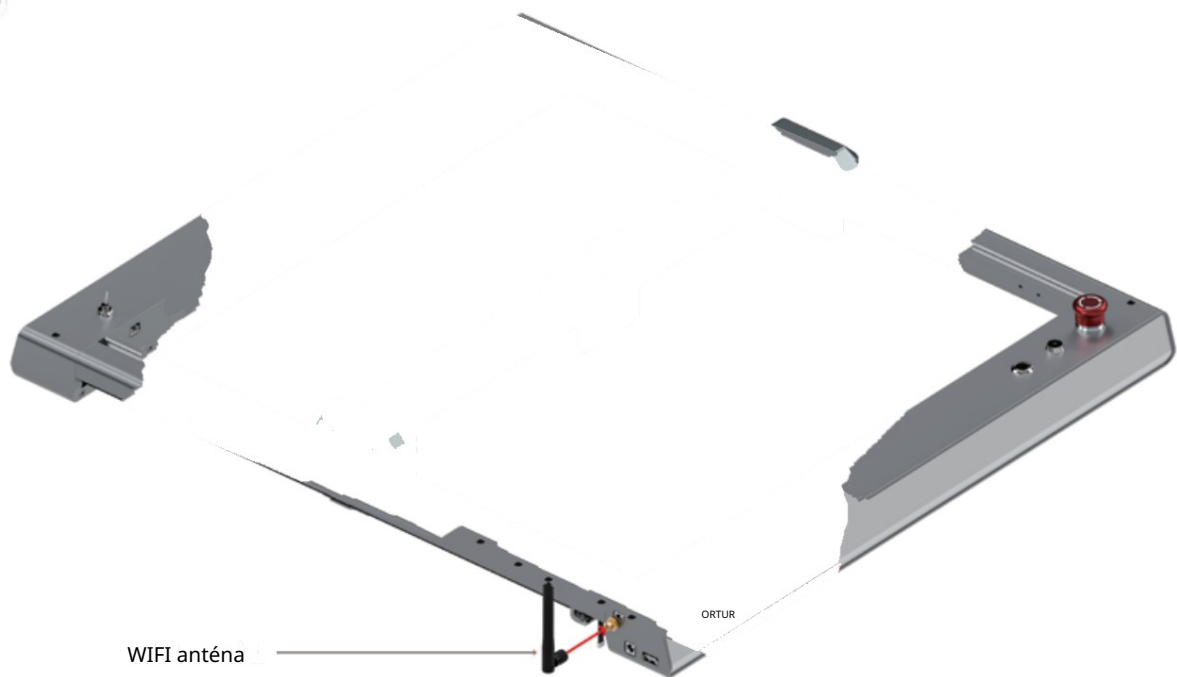
Nechte rozvodový řemen vstoupit do klipu a zajistěte, aby se osa X nepohybovala!

Poloha bílého „já“ je nejlepší poloha pro napnutí rozvodového řemene.

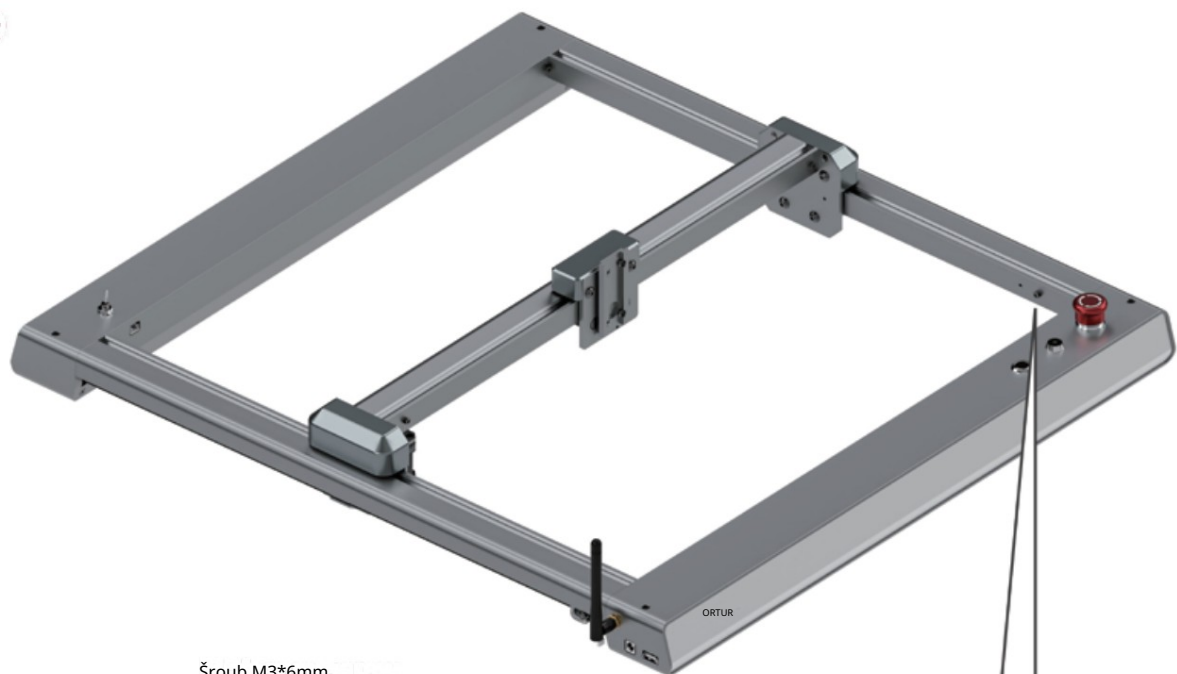



Seřďte šroub, dokud se díl neposune do středu bílé značky „I“, a poté je utáhněte!

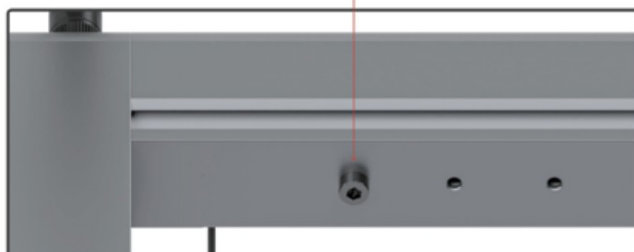
13) 



14) 

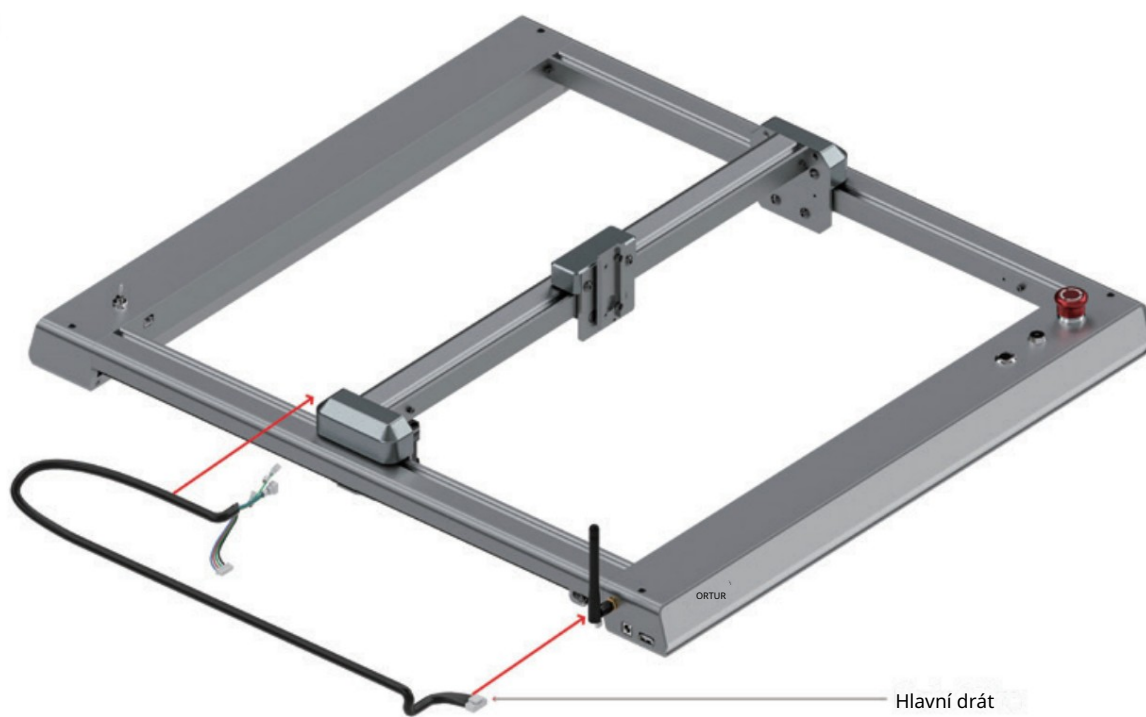


Šroub M3*6mm 

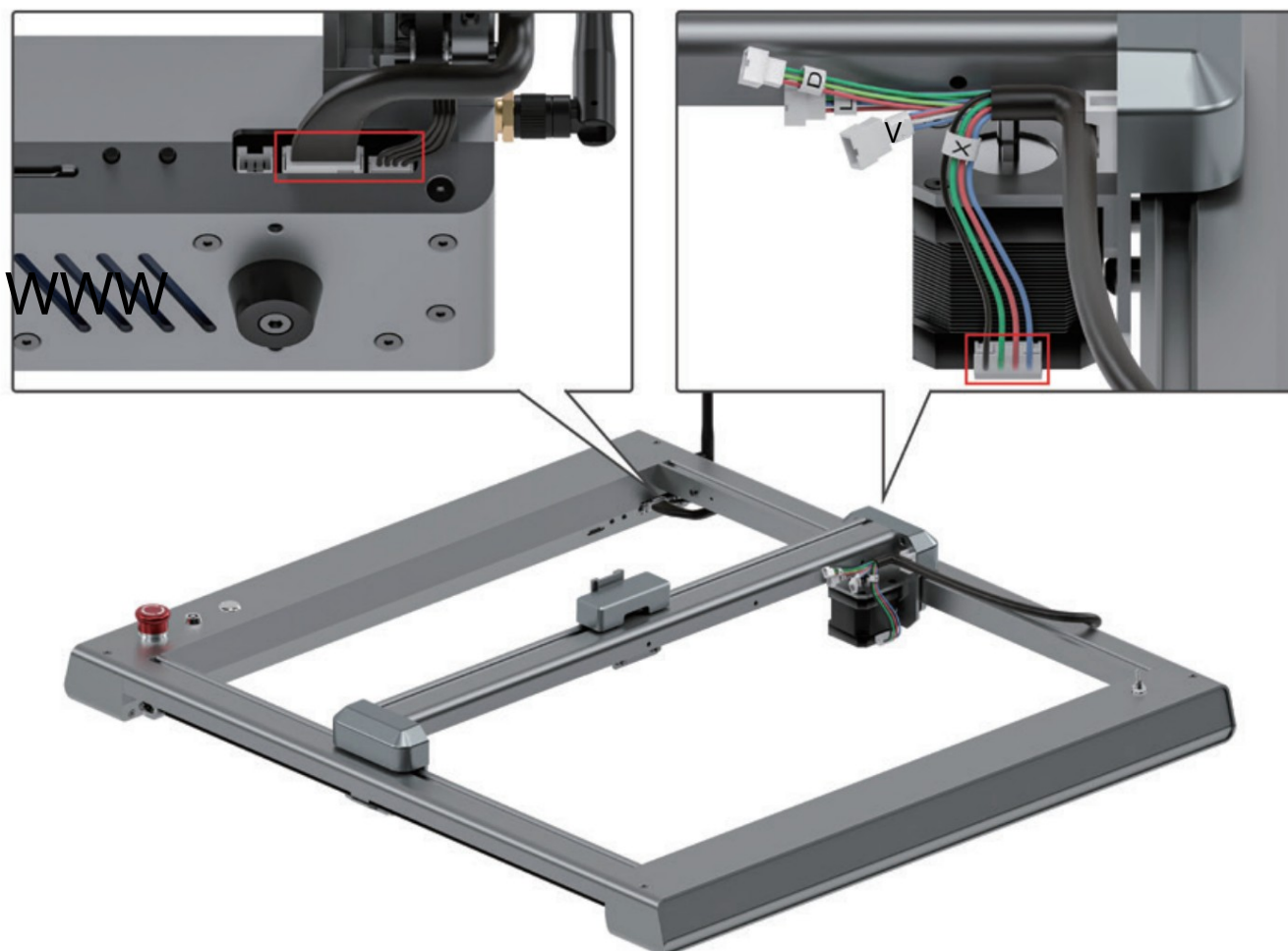


Vzdálenost mezi dvěma otvory pro šrouby je 20 mm, takže pokaždé, když se šroub posune zpět, bude mít za následek zmenšení 20 mm v oblasti gravírování v ose Y stroje. Upravte polohu otvoru pro instalaci šroubů podle laserového modulu, abyste zajistili, že laserový modul nebude kolidovat s přední integrovanou částí.

15)



16)

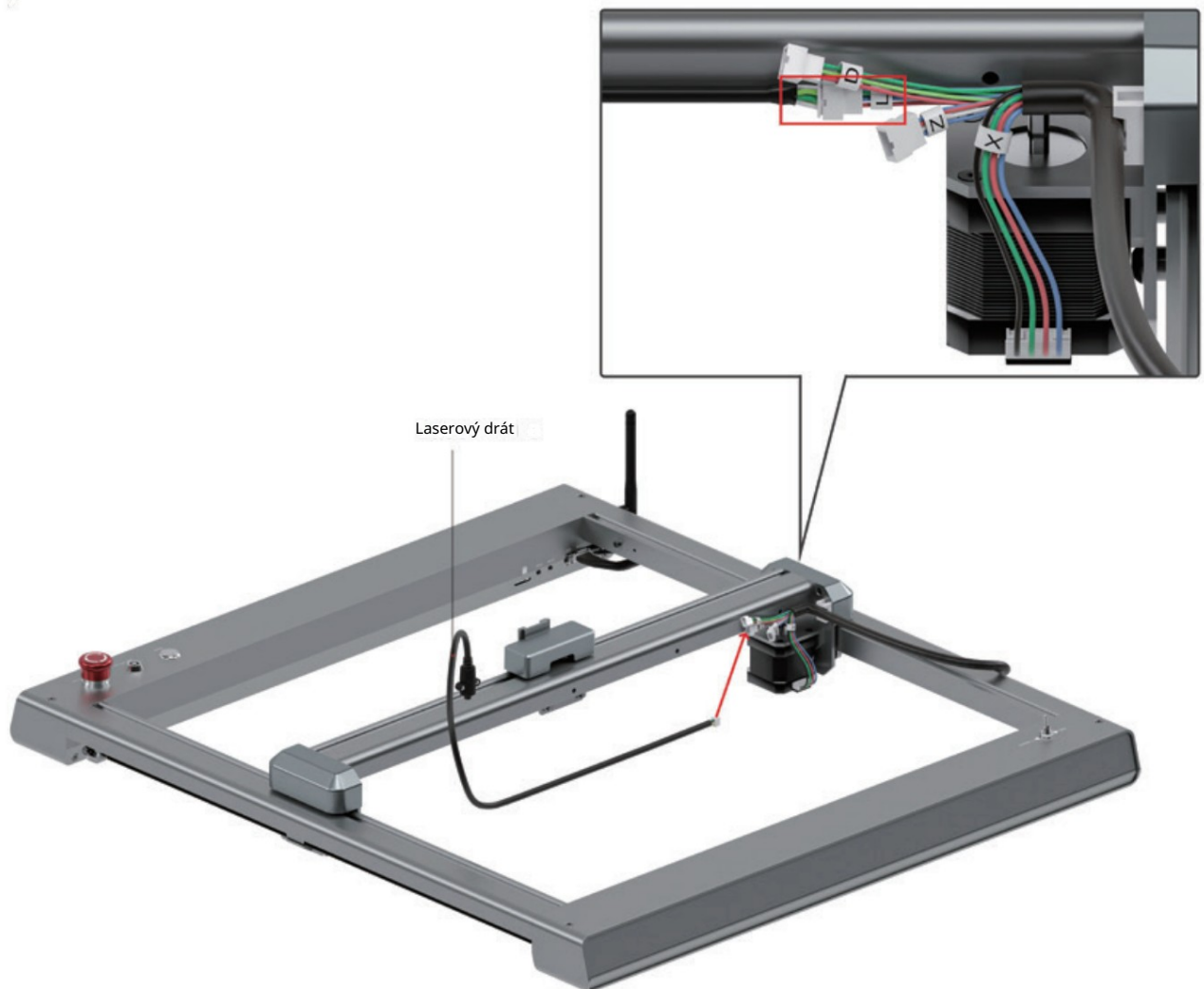


Podle obrázku zasuňte vodič do odpovídajícího portu.



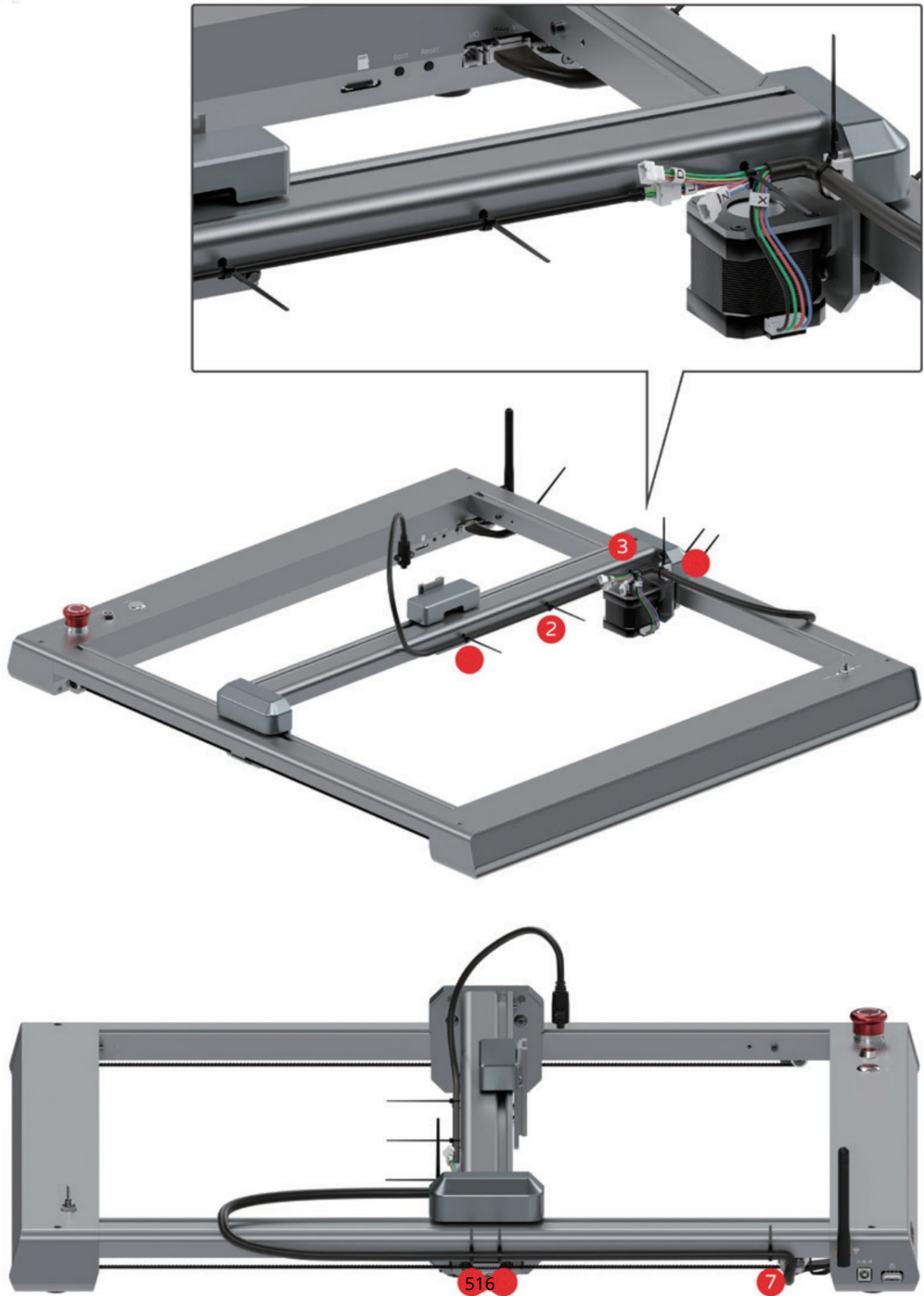
Pozor na díly a drát v červeném poli, musí dodržovat vzdálenost!

17)



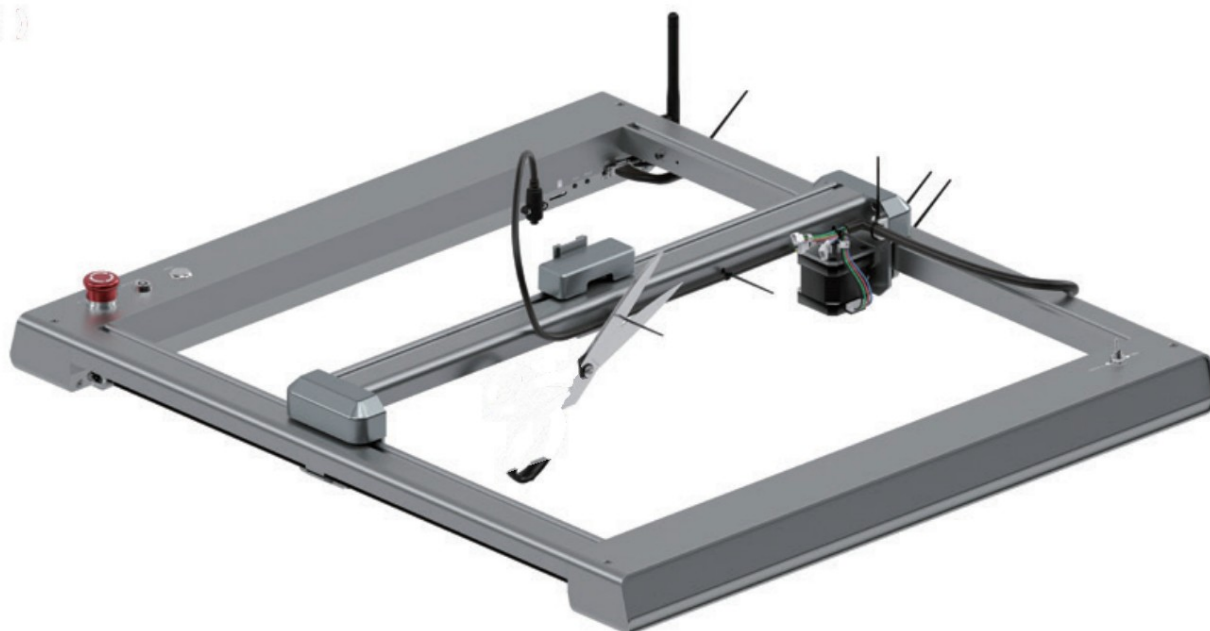
Připojte laserový vodič k portu se štítkem "L".

18)



Svažte vodiče v místě označení.

19) 



Přebytečnou část stahovací pásky odstříhnete nůžkami.
(Nůžky si musíte připravit sami)

20) Laserový modul má samostatný návod!

Pochopte svůj stroj | Your Machine

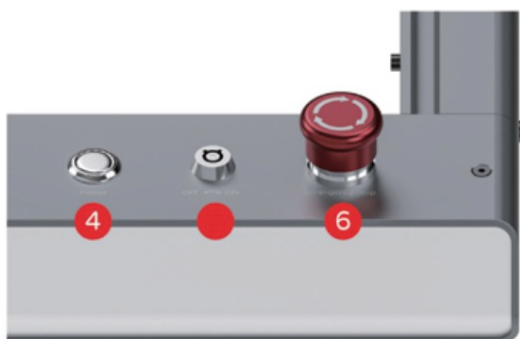
Porty a tlačítka



1 Rozhraní WIFI

2 Vstup napájení

Rozhraní USB



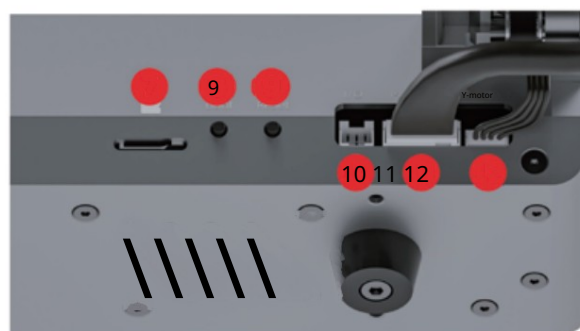
4 Hlavní tlačítko napájení (stavová kontrolka)

6 Tlačítko nouzového zastavení

5 Tlačítko Obnovit

10 Rozbalte Rozhraní

12 Rozhraní drátu motoru osy Y



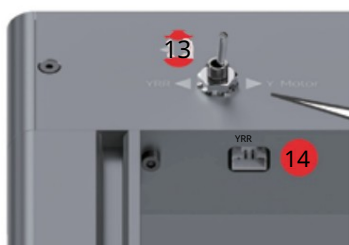
5 Klíčový spínač (dětský zámek)

• Slot pro kartu TF

9 Tlačítko reset

11 Rozhraní hlavního vodiče

13 YRR přepínač



14 Rozhraní kabelu adaptéru YRR

Pokud připojujete YRR nebo YRC, přepněte na "YRR".

E Jak používat tlačítka

Destinace	Podmínky pro provedení	Změna Světla	Provést akci
Bota	Ve vypnutém stavu stiskněte a podržte tlačítko napájení déle než 500 milisekund	Bílá od tmavé po světlou	Stroj se spustí a vrátí se do výchozí polohy
Vypnout	Ve stavu zapnutí stiskněte a podržte tlačítko napájení po dobu delší než 500 milisekund	Bílá od světlé po tmavou	Stroj se vypne a kontrolka zhasne
Režim upgradu	Ve vypnutém stavu stiskněte a podržte vypínač a zároveň stiskněte tlačítko Reset	Střídavě bliká červená, zelená a modrá	počítač se zobrazí jednotka USB flash
Resetujte základní desku	Krátce stiskněte tlačítko Reset	Zhasnutá světla	Stroj se vypne a kontrolka zhasne

F Pokyny pro indikátor hlavního vypínače

Hlavní stát	Substate	Účinek	Poznámky
Při bootování		Čas přechodu bílé z tmavé do světlé 1500 ms	Dlouhé stisknutí > 500 ms
Když Vypnout		Čas přechodu bílého světla do tmy 3000 ms	Dlouhé stisknutí > 500 ms
Inicializace spouštění		Bílá bliká po dobu 250 ms	
Režim upgradu		Červená, zelená a modrá blikají střídavě rychlostí 333 ms	
části Upgrade		Červená, zelená a modrá střídavě blikají po dobu 100 ms	
Aktualizace úspěšná		Zelená je vždy jasná	Automatický restart na 500 ms
Upgrade se nezdařil		Červená často jasná	Automatický restart na 1000 ms
Vzor SmartConfig		Barevný přechod	zapnutém stavu stiskněte prosím tlačítko napájení 5krát na 50 ms <kliknutí <200 ms
Jog State		Modré blikání 250 ms	
Naváděcí stát		Modré blikání 250 ms	
Stav spánku		Bílá dýchací světlo Cyklus 200 ms	
Stav nouzového zastavení		Červená a žlutá blikání střídavě po dobu 250 ms	
Stav zámku napájení		Červená je jas 25 %	Zámek napájení je vypnutý, není zapnutý, po stisknutí vypínače se zobrazí 25 % červeně
NEČINNÝ stav		Zelená je vždy jasná	5000 ms, po zobrazení dlíčího stavu
NEČINNÝ Substate	Připojení WIFI	připojení WIFI STA, oranžová, bliká, 4krát, 250 ms	DI roztažení je zobrazeno pouze jako NEČINNÉM stavu
	WIFI úspěch	WIFI STA byla připojena, oranžová, jasná, 1000 ms	
	USB kabelový spoj	USB bylo připojeno, světle-modré, jasně, 500 ms	
	Stav připojení AP	WIFI AP byl připojen, fialový, jasný, 1000 ms	
Stav RUN		Zelené blikání 250 ms	
Stav HOLD		Azurová často jasná	
Stav alarmu		Žlutá často jasná Červená,	
Chyba systému		často jasná, lze překrýt dlíčí chyba Modrá-2krát Fialová-3krát	3000 ms, po zobrazení dlíčího stavu
Systémová chyba Substate	Chyba pohonu motoru		Zobrazit pouze v chybovém stavu
	Abnormální chyba napětí		
Chyba inicializace karty SD		Střídavě bliká žlutá a bílá	

6 Check the Machine

1)



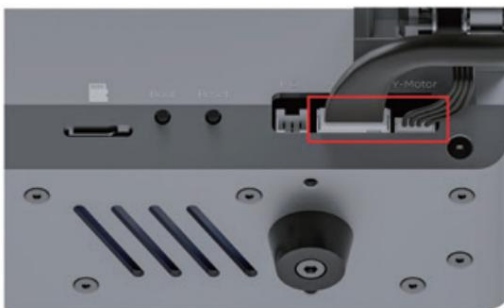
Point the YRR switch to the side of the "Y-Motor" logo.

2)

nouzové zastavení je uvolněno.



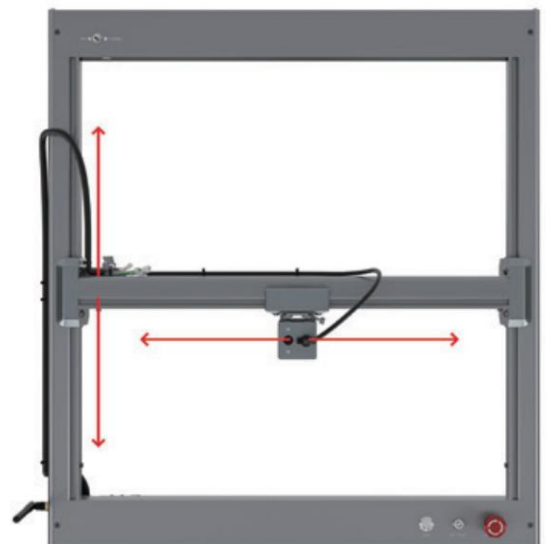
3)



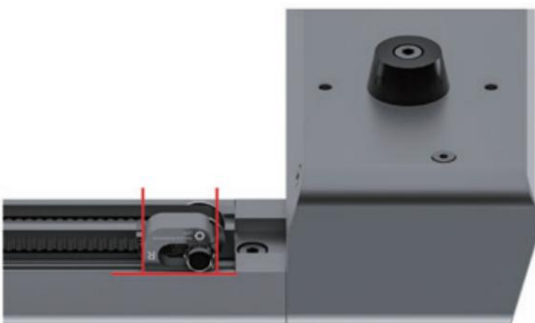
Make sure the wires is fully plugged into the port!

4)

Move the X-axis up and down, left and right, making sure the wheels are moving without problems.



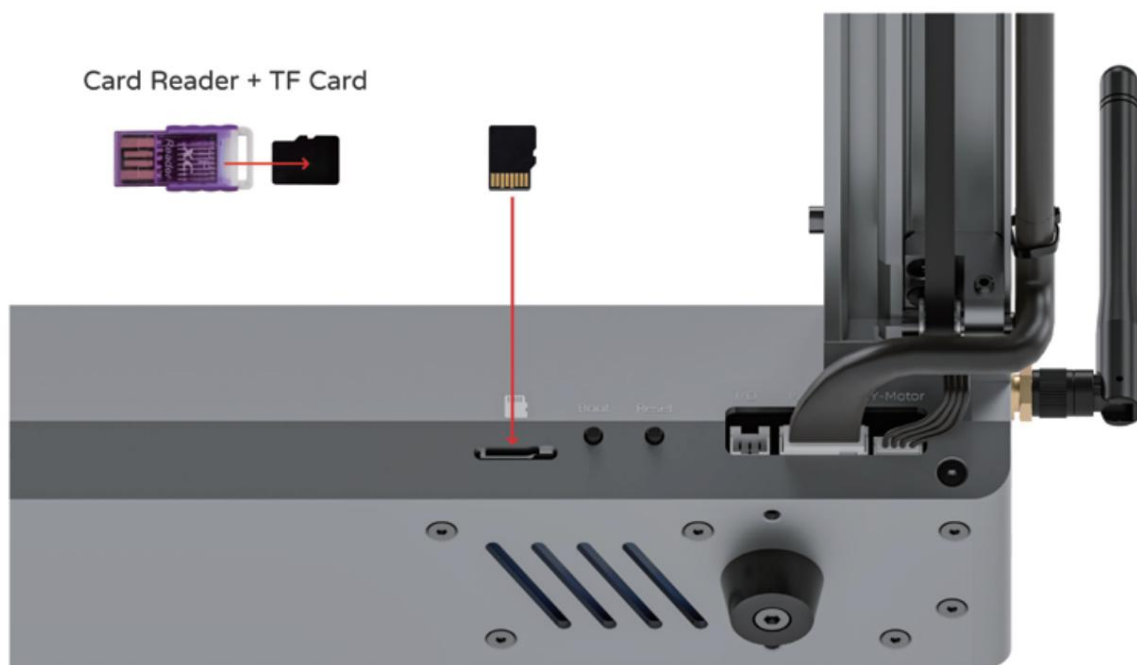
5)



Make sure the idler gear part bracket is perpendicular to the slide rail!

H Quick Start

1)



Before the machine boots, insert the TF card in the card reader into the corresponding card slot of the machine. (Don't use force to insert cards. Card insertion is necessary!)

2) Download the APP



Inspiraesth

Instalace iPhone

Vyhledejte „Inspiraesth“ v App Store a stáhněte si jej přímo.

Instalace telefonu Android

Vyhledejte „Inspiraesth“ na Google Play a stáhněte si je přímo

3) Other Softwares



Freeware

<https://LaserGRBL.com/>



Paid Software

<https://LightBurnSoftware.com/>



Pokud nemůžete používat APP, stáhněte si software pro PC.

Karta TF uchovává uživatelskou příručku softwaru pro PC. podívejte se na něj pro podporu učení

• Seřídte kola a rozvodový řemen

Stroj byl připraven před odjezdem. Ale někdy je potřeba to upravit.

1. Když je rozvodový řemen příliš napnutý, zvyšuje se odpor stroje, rytina je abnormální, vzor je nesprávně umístěn a navádění je abnormální;

Když je rozvodový řemen příliš volný, je rytina abnormální a navádění je abnormální; Chcete-li upravit napnutí rozvodového řemene osy X, postupujte podle kroků 1-3.

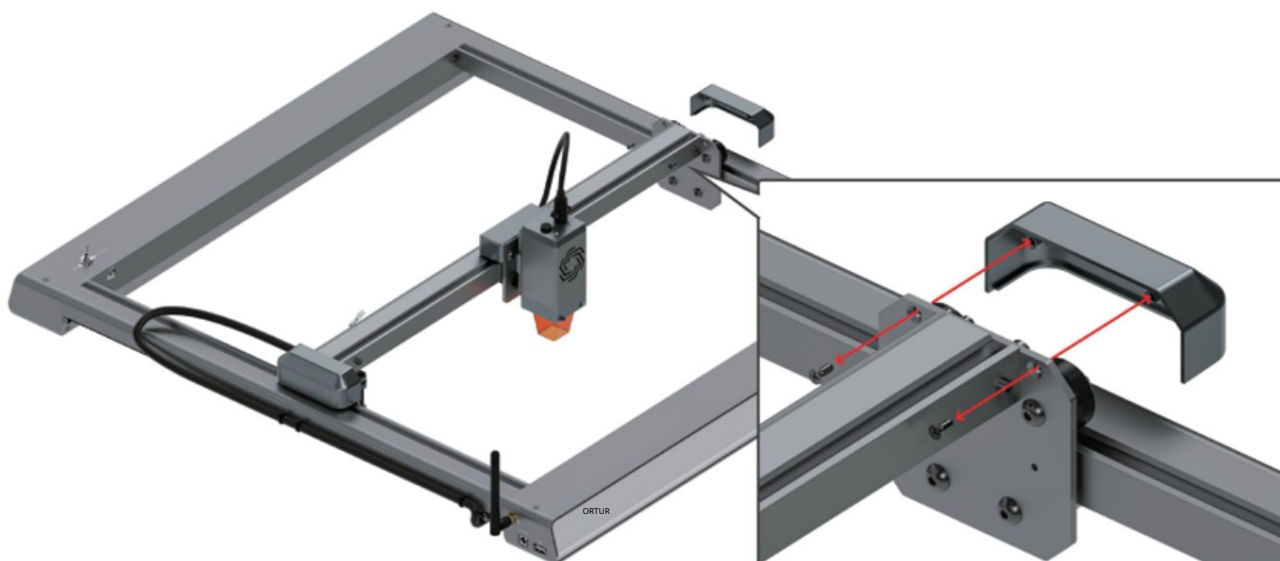
Upravte napnutí rozvodového řemene osy Y, viz krok 12 na straně 9.

2. Když je kontaktní mezera mezi částí osy X a částí osy Y příliš malá, zvýší se odpor stroje, vyřezání se zdá abnormální, vzor je nesprávně zarovnan a navádění je abnormální;

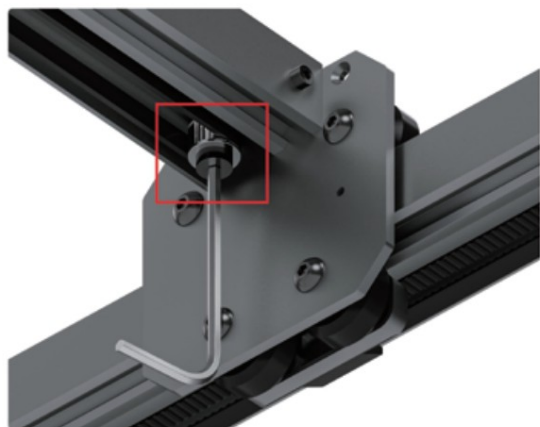
Když je kontaktní mezera mezi částí osy X a částí osy Y příliš velká, mezera způsobí otřesy, sníží přesnost vzoru a způsobí abnormální navádění;

Upravte kontaktní vůli mezi částí osy X a částí osy Y, viz kroky 4-7.

1)



2)



Povolte šroub, ale neodstraňujte jej!

3)

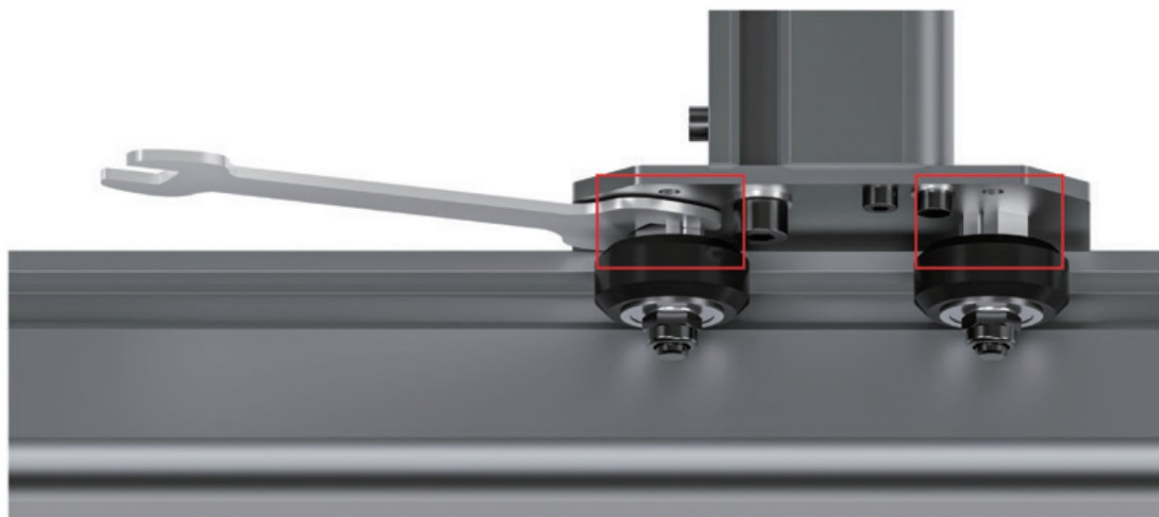


Pokud tento šroub utáhnete, napne se rozvodový řemen osy X.

Pokud ji uvolníte, uvolní se.

Po dokončení nastavení namontujte zpět demontované díly v opačném pořadí a utáhněte šrouby v kroku 2.

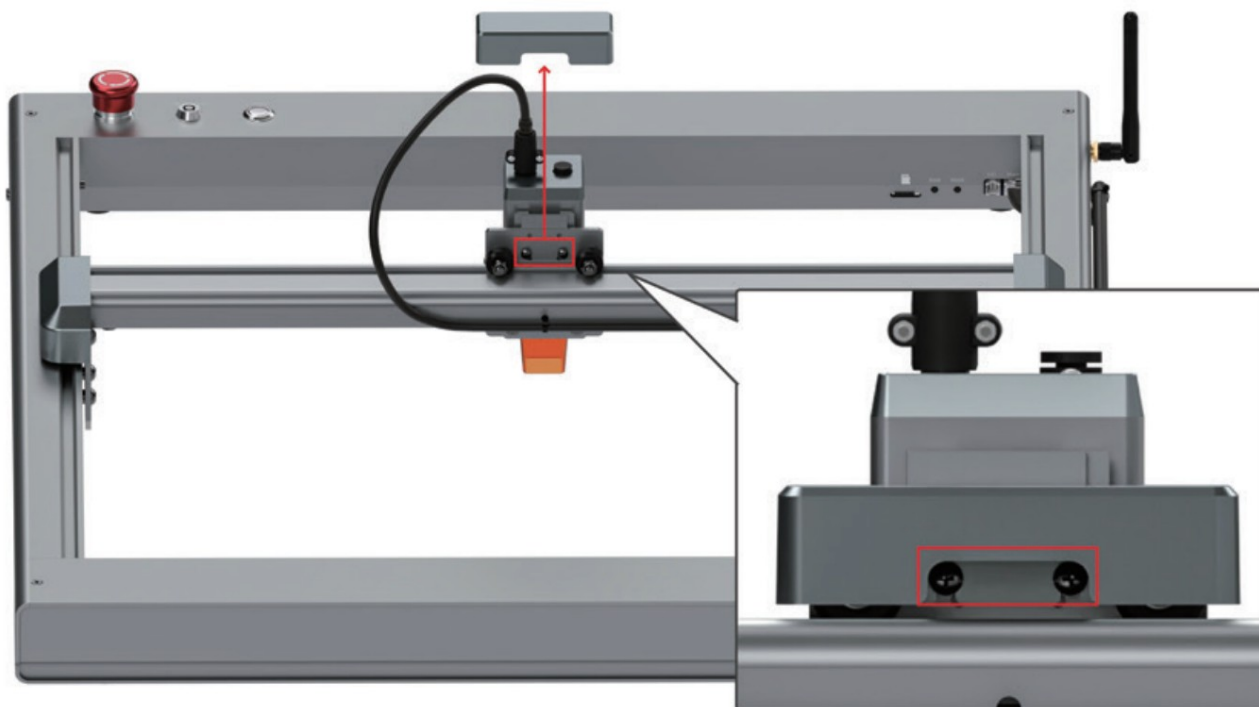
4)



Nastavte excentrickou matici, vůle mezi kolem a kluznou lištou se zvětší nebo zmenší.

Způsob nastavení vlevo je stejný jako vpravo.

5)



Povolte šrouby, ale neodstraňujte je! Poté sejměte kryt.

6)



Nastavte excentrickou matici, vůle mezi kolem a kluznou lištou se zvětší nebo zmenší.

7) Po dokončení nastavení namontujte zpět demontované díly v opačném pořadí a utáhněte šrouby v kroku 5.

J Questions and Answers

- 1 Když se spustí alarm spouštění stroje nebo svítí kontrolka napájení červeně
Zkontrolujte, zda je v zařízení vložena karta TF, která je ve čtečce karet; Ujistěte se, že přepínač YRR směřuje na stranu motoru Y; Ujistěte se, že šipka klíčového spínače ukazuje na "ON".
Zkontrolujte nouzový vypínač a otočením ve směru hodinových ručiček jej vysuňte.

- 2 Stav na ovládací stránce APP je Alarm Klikněte pro resetování a poté klikněte pro odemknutí.

- 3) Připojte zařízení pomocí režimu AP
Vypněte mobilní data a prohledejte wifi síť, uvidíte "OLM3-AP-xxxx".
Vyberte to s heslem 12345678 a spusťte Laser Explorer.
Vyberte nalezený OLM3 a modul LU2-10A v dolní části seznamu.
Nyní byste měli být schopni se připojit.

- 4) Navádění stroje je abnormální, neustále naráží do rámu stroje
Zkontrolujte, zda je synchronní řemen správně nainstalován, nebo si prohlédněte výukové video:
Y --- <https://www.youtube.com/watch?v=fOqjPAbIGUY&list=PLB3rXw31IOdMVkiz-tfSBJ5yXO0GkzynY&index=28>
X --- <https://www.youtube.com/watch?v=qjWnSHfFDtM&list=PLB3rXw31IOdMVkiz-tfSBJ5yXO0GkzynY&index=27>

- 5 Zastavit gravírování nebo odpojení USB
Připojte se ke stroji přes USB a v počítači budete mít ovladač s názvem „OLM3 xxxx“. Pokud vidíte nějaké dokumenty nápovědy, raději si je uložte do počítače.
Poté se podívejte na výukové video a aktualizujte verzi firmwaru.
--- <https://youtu.be/EX4JIARIoJ0>

- 6) Kontrolky blikají červeně a žlutě Protože je stisknuto tlačítko nouzového zastavení, prosím odemkněte!

- 7) Osa Y neběží
Ujistěte se, že spínač YRR směřuje na stranu motoru Y Zkontrolujte, zda není poškozen vodič motoru osy Y.

- 8) Sbíрка videonávodů OLM3
--- <https://www.youtube.com/watch?v=pVYJpKcgbjg&list=PLB3rXw31IOdMVkiz-tfSBJ5yXO0GkzynY>

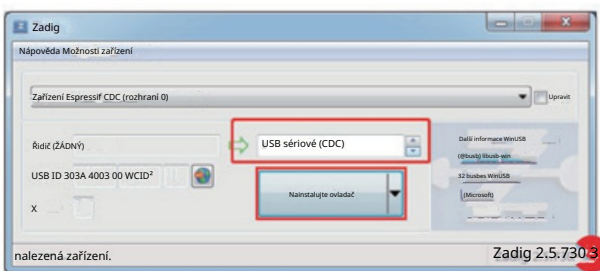
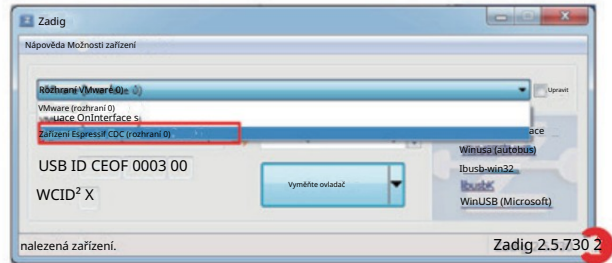
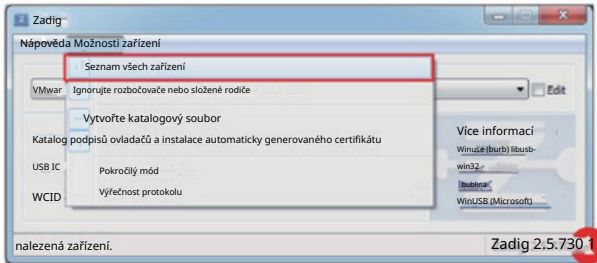
9) Nelze spustit PC software

Pokud je váš počítačový systém win7 nebo win8, nainstalujte si prosím ovladač před použitím PC softwaru!



<https://zadig.akeo.ie/>

Pro stažení vyberte verzi ovladače 2.5.



Nainstalujte prosím ovladač s právy správce a připojte obsah „červeného rámečku“.

12) Zastavit gravírování nebo odpojení USB (Windows)

Připojte se k OLM3 a zapněte jej, počkejte, nechte ho doma. V systému Windows klikněte pravým tlačítkem na nabídku Start. Objeví se vyskakovací nabídka, klepněte na Správce zařízení. Ve Správci zařízení vyhledejte Disky a porty. částí Disky identifikujte ExpressF Mass Storage. (Může se také objevit jako Expressi Mass Storage) Klikněte pravým tlačítkem -> klikněte na Zakázat zařízení -> Potvrdit.

13) Nelze se připojit k Mac

Pořadí spuštění v MacOS je korelováno. Zapněte stroj a pustte jej domů. Zapojte USB a spusťte Lightburn. Laserový panel -> Před tlačítkem zařízení je rozbalovací nabídka. Je cu.usbmodemxxxxxx uveden? Pokud ano, klikněte na něj. konzole byste měli vidět uvítací zprávu.

Společnost: Dongguan Ortur Intelligent Technology Co., LTD.

Adresa: Budova 4, č. 6, Tianheng Road, Changping Town, Dongguan City,
Guangdong Province

Poprodejní poštovní schránka support@ortur3d.com



Youtube



Instagram



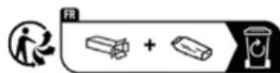
Twitter



Facebook



Support



RoHS



MADE IN CHINA



www.fiturja.com