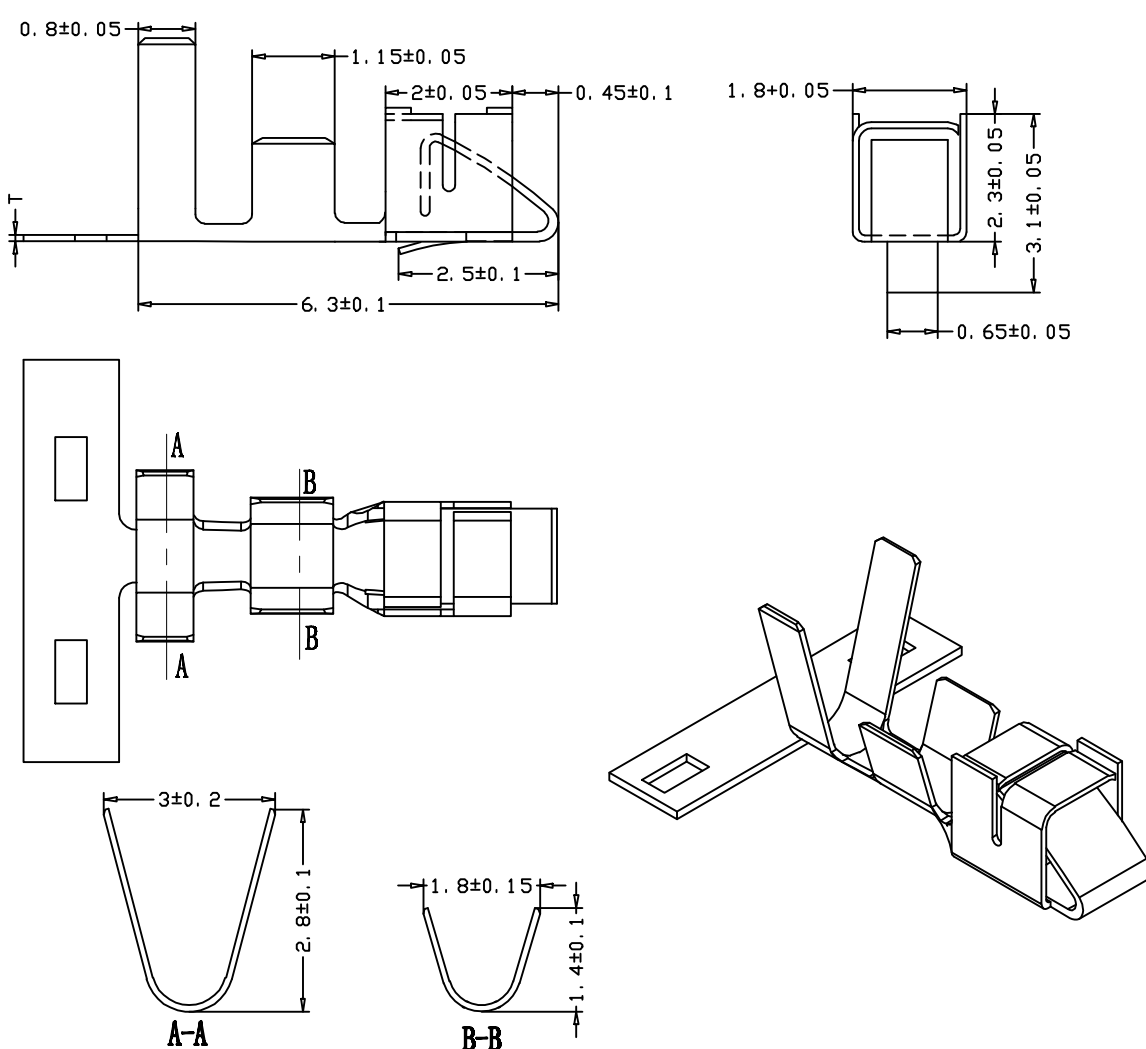


			产品名称		连绕端子		图 档	成品检验	共 1 页		
			产品型号		XH-T 特A		图 号	2018-XH-A	第 1 页		
LC/QF-2018-10-XH		工 序	检验标准		品质部	检验项目		技术要求		检验方法	
		冲 压				序 号	项 目	内 容			
						1	外 观	标志正确清晰，端子应无断裂、毛刺、变形、划伤；表面镀层应均匀、光亮、无霉斑、发黑、剥层等缺陷。		目 视	
						2	机械性	产品弯曲部位不得有机械损伤，不易折断，切口毛刺≤0.2mm		目 视	
						3	互换性	同一型号，同一规格的端子应能通用互换、插入手感顺畅，任意两只产品一致性好。		将端子与塑件进行互换并配检查	
						4	插入力	插入力：≤3.5N 杆针：0.64mm□		测力表测试	
							拔出力	拔出力：≥1.2N			
						5	固定性	每一接触件在详细规范规定的拉力推力作用下不应该从基座中脱出，上下直径间隙0.2~0.3mm，左右间隙0.02~0.1mm，锁扣力≥25N，		将端子插入塑件中沿轴线将端子从塑件中往外脱出≥25N，保持10秒。	
						6	尺 寸	应符合左边示意图要求未注圆角0.3R，未注倒角0.2X45° mm，未注公差尺寸按GB/TB914-92中ST7级。		数显卡尺测量	
						7	使用材料	规 格	盘装数量		
磷 铜	T=0.2	6000只									
8	适用线规		电线外径								
	mm ²	AWG#	mm								
	0.08~0.33	28~22	1.2~1.9								
编制：						审核：		批准：			